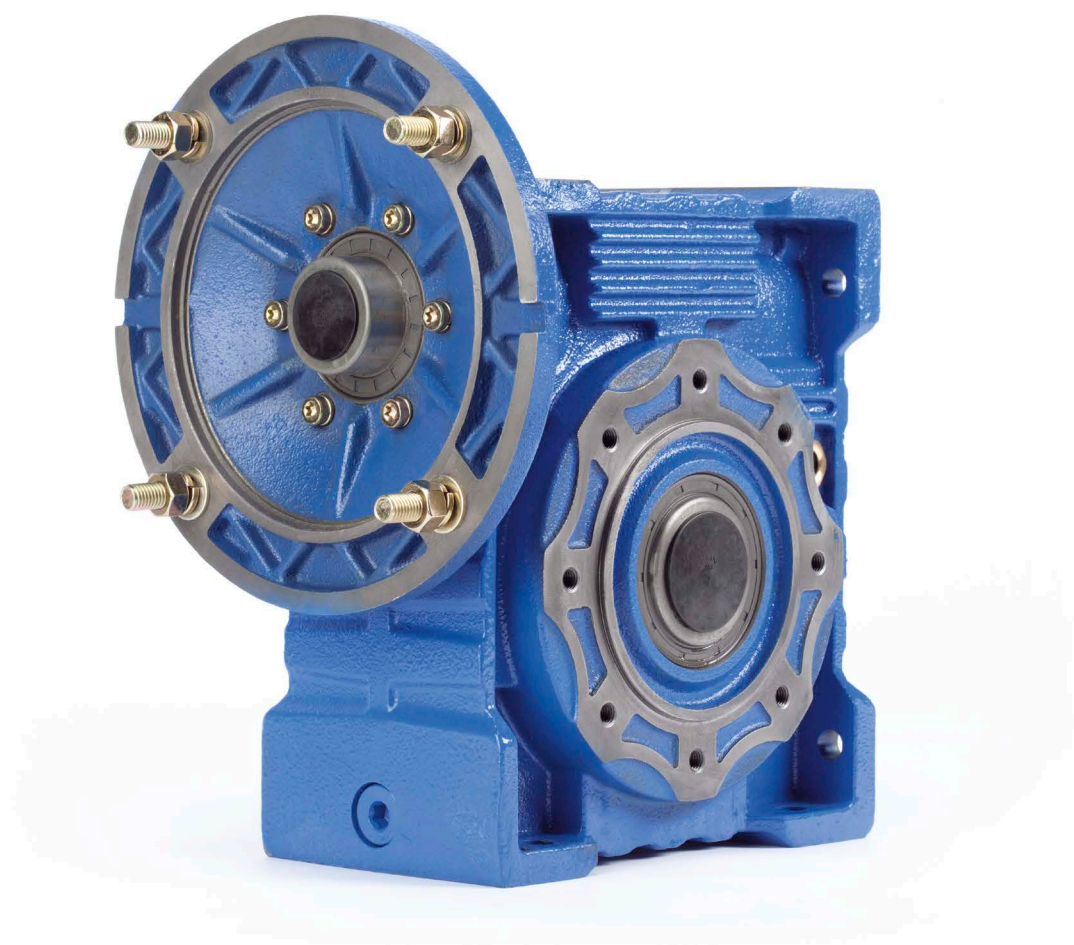


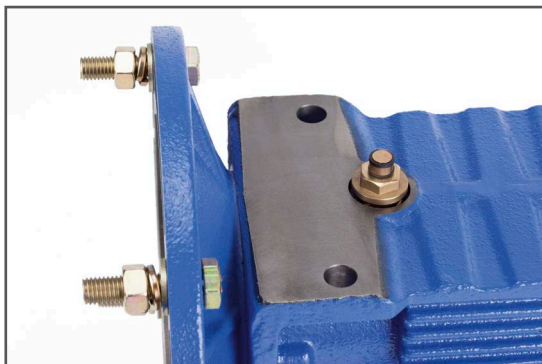
MegaDrive

Intelligent Drive Solutions



PRZEKŁADNIE ŚLIMAKOWE
SERIA **MDW**

ZDJĘCIA ELEMENTÓW PRZEKŁADNI



ZAWÓR ODPOWIETRZAJĄCY



OTWÓR SPUSTOWY



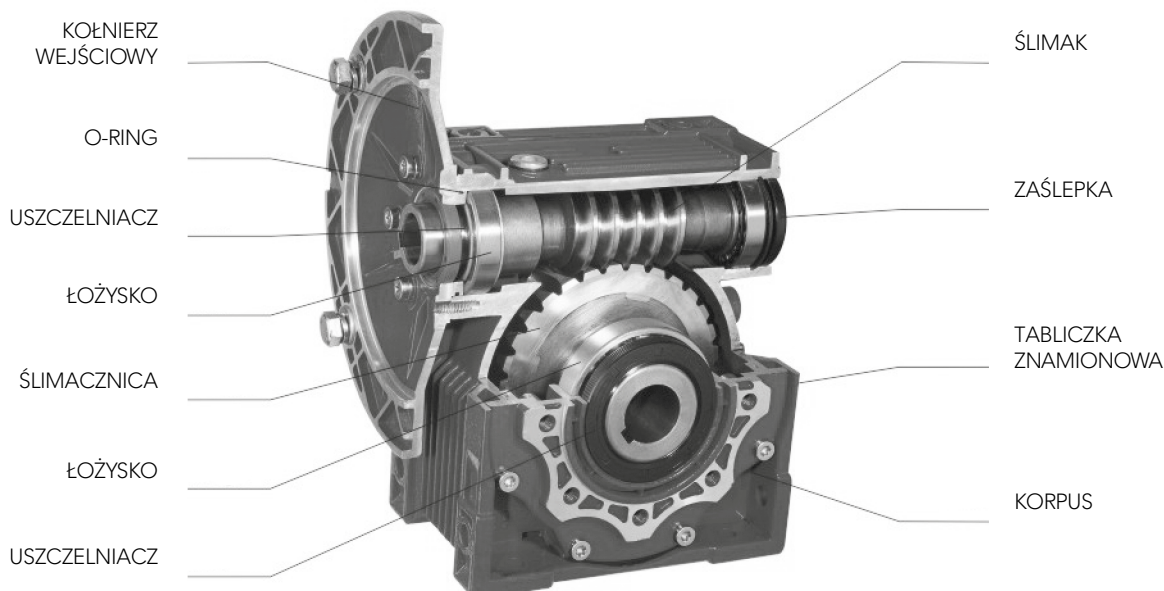
WIZJER INSPEKCYJNY



SPIS ZAWARTOŚCI

Zdjęcia elementów przekładni	2
Budowa przekładni	4
Identyfikacja urządzenia	5
Pozycje pracy	6
Dobór	7
Tablice doboru	10
Wymiary	18
Wymiary akcesoriów	23
Smarowanie	26
Zdjęcia akcesoriów	27

KORPUSY PRZEKŁADNI ŚLIMAKOWYCH



Korpusy przekładni ślimakowych serii MDW w wielkościach od 25 do 90 wykonane są ze stopów aluminium. Posiadają kompaktową, zwartą konstrukcję, dzięki czemu oszczędzają miejsce montażu. Korpusy przekładni ślimakowych wielkości od 110 do 150 zrobione są z żeliwa. Wielkość 110 może na życzenie być wykonana z aluminium. Powierzchnie zewnętrzne korpusu zabezpieczone są przed korozją powłoką z tworzywa sztucznego.

Przekładnie ślimakowe dwustopniowe składają się z dwóch pojedynczych (jednostopniowych) przekładni ślimakowych.

Cechują się możliwością uzyskania znacznie wyższych przełożeń. Wielkości 25/30, 25/40, 30/40, 30/50, 30/63, 40/75, 40/90, 50/110, 63/130, 63/150 są w powszechnym użyciu. W celu zaspokojenia indywidualnych potrzeb można łączyć ze sobą dowolne wielkości przekładni serii MDW.

IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA

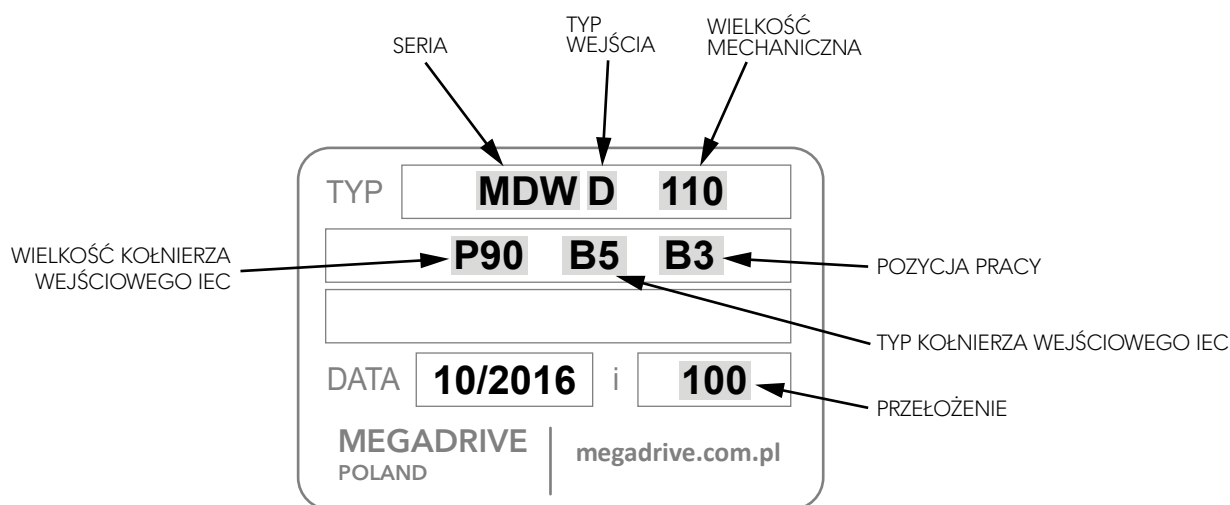
TABLICZKA ZNAMIONOWA

Na każdej przekładni znajduje się tabliczka znamionowa, zawierająca odpowiednie oznakowanie.

Jeżeli przekładnia dostarczana jest wraz z silnikiem, wówczas odpowiednie oznakowanie dotyczące samego silnika zawarte jest na jego tabliczce znamionowej.

TYP	MDWD 110		
	P90	B5	B3
DATA	10/2016	i	100
MEGADRIVE POLAND		megadrive.com.pl	

OZNACZENIE KATALOGOWE:

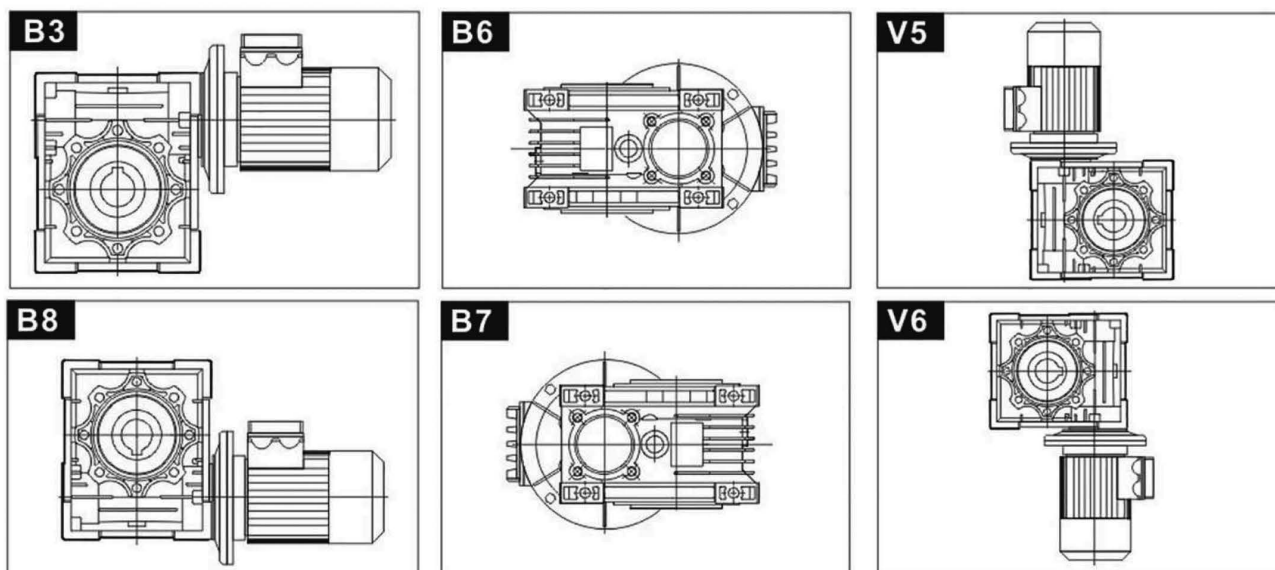


MDW D 110 100 P90 B5 B3

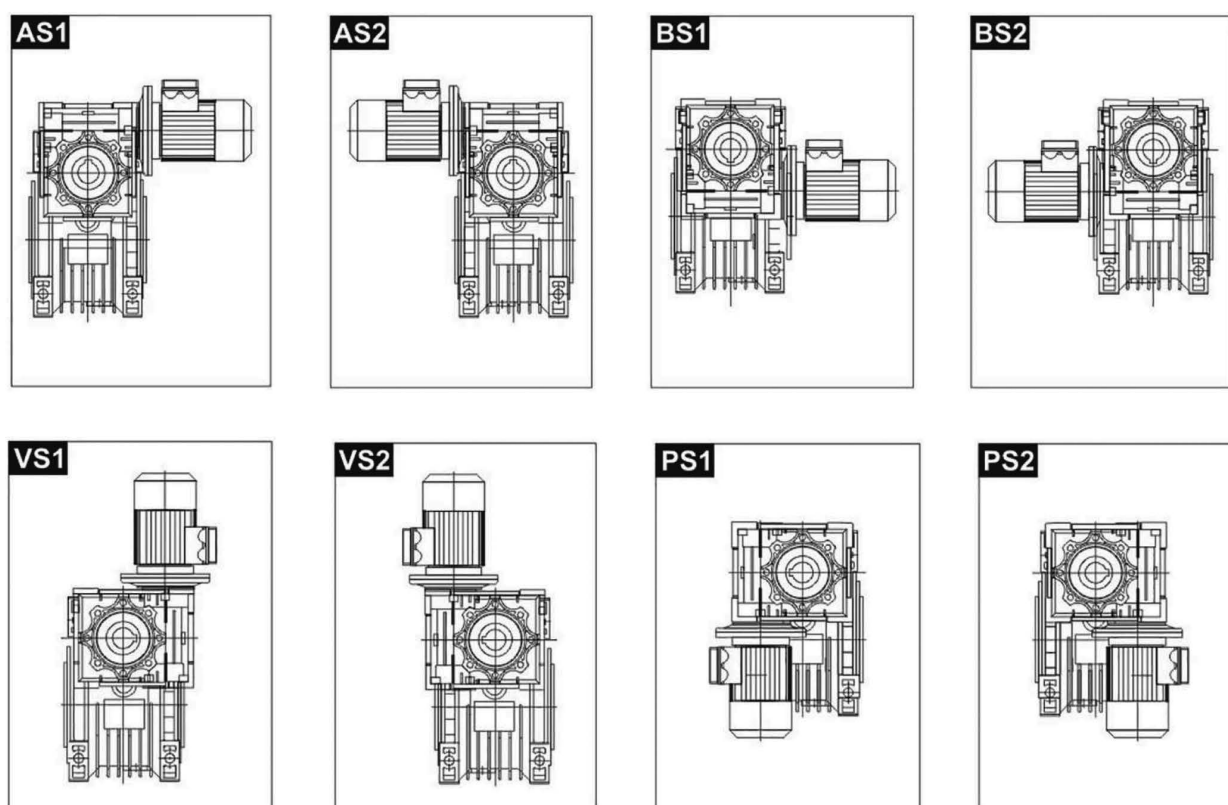
1 2 3 4 5 6 7

- | | |
|--|---|
| <div>1</div> <div>2</div> <div>3</div> | <div>4</div> <div>5</div> <div>6</div> <div>7</div> |
| <p>SERIA
MDW - przekładnia ślimakowa</p> <p>TYP WEJŚCIA
 D - kołnierz pod silnik IEC
 DB - kołnierz pod silnik IEC z przedłużonym wałkiem wejściowym
 [-] - wałek wejściowy pełny
 B - wałek wejściowy pełny podwójny</p> <p>WIELKOŚĆ MECHANICZNA
 25, 30, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 130, 150</p> | <p>PRZEŁOŻENIE
 7.5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100</p> <p>WIELKOŚĆ KOŁNIERZA WEJŚCIOWEGO IEC
 P56...P160</p> <p>TYP KOŁNIERZA WEJŚCIOWEGO IEC
 B5 dla MDW 30...150
 B14 dla MDW 25...90</p> <p>POZYCJA PRACY
 Przekładnie pojedyncze:
 B3 (standard), B8, B6, B7, V5, V6
 Przekładnie podwójne dodatkowo:
 AS1, AS2, BS1, BS2, VS1, VS2, PS1, PS2</p> |

PRZEKŁADNIE POJEDYNCZE



PRZEKŁADNIE PODWÓJNE



UWAGA: Oznakowanie pozycji pracy przekładni podwójnej składa się z odpowiedniego oznaczenia pozycji pracy przekładni większej (zgodnie z pkt PRZEKŁADNIE POJEDYNCZE.) oraz oznaczenia układu (zgodnie z pkt PRZEKŁADNIE PODWÓJNE.)

■ ABY DOBRAĆ ODPOWIEDNIĄ DO ZASTOSOWANIA PRZEKŁADNIĘ NALEŻY ROZWAŻYĆ:

- Rodzaj obciążenia,
- Zakres prędkości obrotowych podczas pracy,
- Warunki pracy i otoczenia,
- Miejsce instalacji przekładni

■ OKREŚLENIE WSPÓŁCZYNNIKA BEZPIECZEŃSTWA f_s

- Najpierw należy ustalić rodzaj obciążenia A, B lub C zgodnie z Tabelą 1
- Znaleźć wartość współczynnika warunków pracy K_1 z Wykresu 1, w zależności od ilości godzin pracy na dobę oraz przewidywanej częstotliwości rozruchów
- Sprawdzić współczynnik temperaturowy K_2 zgodnie z Tabelą 2
- Wyznaczyć wymagany współczynnik bezpieczeństwa f_s według wzoru: **$f_s = K_1 \times K_2$**

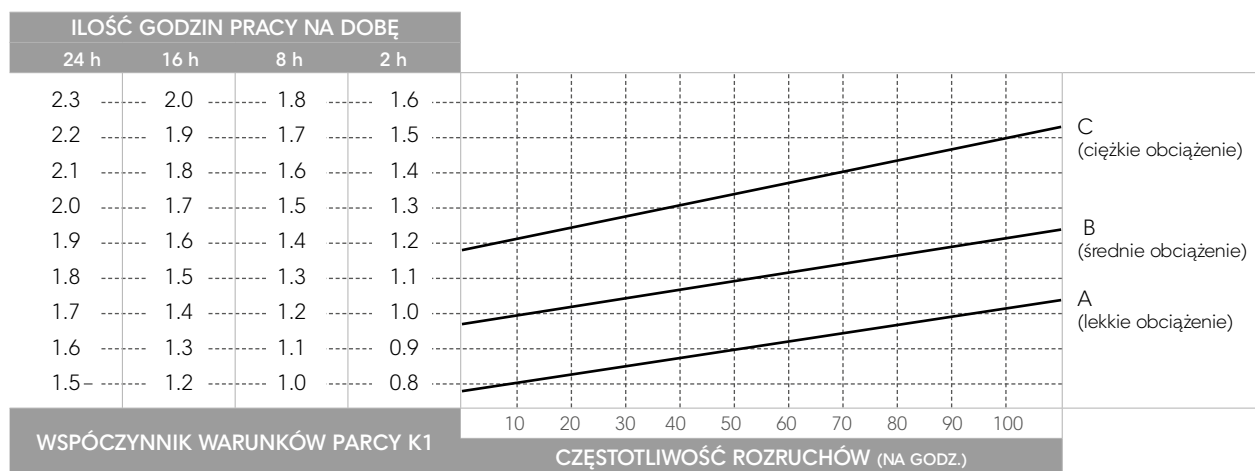
TABELKA 1 RODZAJE OBCIĄŻENIA

PRZYKŁAD	OBCIĄŻENIE
Przenośnik o pracy równomiernej	A (lekkie)
Przenośnik o zmiennej prędkości	B (średnie)
Kompresor, korbawód	C (ciężkie)

TABELKA 2 WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATUROWY K_2

TEMPERATURA OTOCZENIA	WSPÓŁCZYNNIK K_2
-10°C ~ 30°C	1,0
30°C ~ 40°C	1,1~1,2

WYKRES 1 WARUNKI PRACY K_1



■ DOBÓR MOTOREDUKTORA

- Określić wymagany moment obrotowy na wyjściu M_{w_2} i prędkość obrotową n_2 .
- Znaleźć z tablic doboru motoreduktor o wymaganej prędkości obrotowej, momencie obrotowym wyjściowym większym od wymaganego i jednocześnie współczynnika bezpieczeństwa większym od wyznaczonego.

$$M_2 \geq M_{w_2}$$

$$S \geq f_s$$

■ DOBÓR PRZEKŁADNI

- Określić wymagany moment obrotowy na wyjściu i zwiększyć go o odpowiednio wymagany współczynnik bezpieczeństwa f_s według wzoru:

$$M_2 = M_{w_2} \times f_s$$

(gdzie M_{w_2} – wymagany moment obrotowy)

- Znaleźć z tablic doboru przekładnię o momencie obrotowym znamionowym M_{n_2} większym od M_2 przy założonej potrzebnej prędkości obrotowej n_2 oraz przełożeniu i .

$$M_{n_2} \geq M_2$$

WERYFIKACJA SIŁ ZEWNĘTRZNYCH ODDZIAŁUJĄCYCH NA WAŁKI (DOTYCZY PRZEKŁADNI I MOTOREDUKTORÓW).

Po dobraniu odpowiedniej przekładni lub motoreduktora należy zweryfikować nośność łożysk, jeśli na wałki oddziałują siły zewnętrzne, np. w przypadku przekazywaniu napędu na przekładnię zewnętrzną (pasową, łańcuchową itp.).

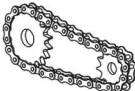
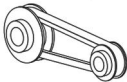
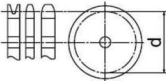
WERYFIKACJA SIŁY PROMIENIOWEJ

R1 – siła promieniowa działająca na wałek wejściowy (w przypadku przekładni z wałkiem wejściowym)

R2 – siła promieniowa działająca na wałek wyjściowy

- Określić wartość siły promieniowej w zależności od rodzaju przekładni zewnętrznej wg wzoru:

$$R_{1,2} = \frac{2000 * M_2 * K_r}{d}$$

$K_r = 1$	
$K_r = 1,25$	
$K_r = 1,5-2,0$	
M_2 (Nm)	
d (mm)	

- Tak określona siła promieniowa powinna spełniać warunek:

$$R_1 \geq R_{n1} \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$R_2 \geq R_{n2} \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$

Wartości znamionowych sił promieniowych R_{n1} R_{n2} podane są w tablicach doboru przekładni i motoreduktorów, jako zredukowane do środka długości czopa w wykonaniu katalogowym.

WERYFIKACJA SIŁY OSIOWEJ

- Wartość znamionowych sił osiowych dla motoreduktorów i przekładni wynosi:

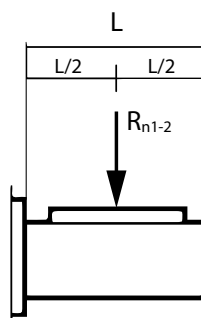
$$A_{n1} = 0,2 * R_{n1} \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$A_{n2} = 0,2 * R_{n2} \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$

- Powinien zostać spełniony warunek:

$$A_1 \geq A_{n1} \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$A_2 \geq A_{n2} \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$



PRZYKŁADY DOBORU

A. PRZENOŚNIK O PRACY RÓWNOMIERNEJ	B. PRZENOŚNIK O ZMIENNEJ PRĘDKOŚCI
Wymagany moment - $M_{w2} = 19 \text{ Nm}$ Wymagana prędkość - $n_2 = 55 \text{ obr. /min}$ Czas pracy - 8h /dobę Częstotliwość rozruchu - 10 razy /h Temperatura otoczenia - 25°C Połączenie z silnikiem bezpośrednie (motoreduktor)	Wymagany moment - $M_{w2} = 65 \text{ Nm}$ Wymagana prędkość - $n_2 = 21 \text{ obr. /min}$ Czas pracy - 16h /dobę Częstotliwość rozruchu - 100 razy /h Temperatura otoczenia - 35°C Przekładnia pojedyncza
- Wyznaczenie wymaganego współczynnika bezpieczeństwa $f_s = K_1 \times K_2 = 1,0 \times 1,0 = 1,0$ - Znaleźć w tablicach doboru motoreduktorów odpowiedni, o wymaganej prędkości obrotowej i spełniający warunki $M_2 \geq M_{w2}$ oraz $S \geq f_s$	- Wyznaczenie wymaganego współczynnika bezpieczeństwa $f_s = K_1 \times K_2 = 1,65 \times 1,2 = 1,98$ - Określenie wymaganego momentu obrotowego na wyjściu $M_2 = M_{w2} \times f_s = 65 \times 1,98 = 128,7 \text{ Nm}$ - Znaleźć w tablicach doboru odpowiednią przekładnię, o wymaganym przełożeniu i, oraz spełniającą warunek $M_{n2} \geq M_2$
Wybrany model: MDW30 i=25 0,18kW 1400 obr/min Moc wejściowa - $P_{n1} = 0,18 \text{ kW}$, Prędkość na wyjściu - $n_2 = 56 \text{ obr. /min}$ Moment obrotowy - $M_2 = 21 \text{ Nm}$ Współczynnik bezpieczeństwa - $S = 1,0$	Wybrany model: MDW63 i=60 Moc wejściowa - $P_{n1} = 0,55 \text{ kW}$, Prędkość na wyjściu - $n_2 = 23.3 \text{ obr. /min}$ Moment obrotowy - $M_2 = 140 \text{ Nm}$

WAŻNE

Wszystkie przekładnie serii MDW posiadają prawozwójne ślimaki, więc o kierunku obrotów wału wyjściowego względem wejściowego decyduje reguła prawej dłoni.

TABLICE DOBORU

TABLICA DOBORU MOTOREDUKTORÓW JEDNOSTOPNIOWYCH Z SILNIKAMI O PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ $n_1 = 1\,400$ obr/min

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
0,06kW					
186,7	2,6	7,5	0,5	4,2	MDW25
140	3,4	10	0,55	3,5	
93,3	4,9	15	0,63	2,5	
70	6,1	20	0,69	2,0	
46,7	8,2	30	0,79	1,6	
35	10	40	0,87	1,3	
28	12	50	0,94	0,9	
23,3	14	60	1	0,7	
186,7	2,6	7,5	0,68	6,9	MDW30
140	3,4	10	0,75	5,4	
93,3	4,7	15	0,86	3,8	
70	6	20	0,94	3,0	
56	7	25	1,02	3,0	
46,7	8	30	1,08	2,5	
35	9,7	40	1,19	1,9	
28	11	50	1,28	1,5	
23,3	13	60	1,36	1,3	
17,5	14	80	1,5	0,9	
0,09kW					
186,7	3,9	7,5	0,5	2,8	MDW25
140	5,1	10	0,55	2,4	
93,3	7,3	15	0,63	1,6	
70	9,2	20	0,69	1,3	
46,7	12	30	0,79	1,1	
35	15	40	0,87	0,9	
186,7	3,9	7,5	0,68	4,6	MDW30
140	5	10	0,75	3,6	
93,3	7,1	15	0,86	2,5	
70	9	20	0,94	2,0	
56	10	25	1,02	2,0	
46,7	12	30	1,08	1,7	
35	14	40	1,19	1,2	
28	17	50	1,28	1,0	
23,3	19	60	1,36	0,9	
28	19	50	2,47	2,0	MDW40
23,3	21	60	2,63	1,7	
17,5	26	80	2,89	1,3	
14	29	100	3,11	1,0	
0,12kW					
186,7	5,2	7,5	0,68	3,4	MDW30

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
0,12kW					
140	6,7	10	0,75	2,7	MDW30
93,3	9,5	15	0,86	1,9	
70	12	20	0,94	1,5	
56	14	25	1,02	1,5	
46,7	16	30	1,08	1,3	
35	19	40	1,19	0,9	
28	23	50	1,28	0,8	
46,7	17,2	30	2,08	2,6	MDW40
35	21	40	2,29	1,9	
28	25	50	2,47	1,5	
23,3	28	60	2,63	1,3	
17,5	34	80	2,89	1,0	
14	38	100	3,11	0,8	
23,3	29	60	3,61	2,3	MDW50
17,5	35	80	3,97	1,9	
14	40	100	4,28	1,4	
0,18kW					
186,7	7,8	7,5	0,68	2,3	MDW30
140	10	10	0,75	1,8	
93,3	14	15	0,86	1,3	
70	18	20	0,94	1,0	
56	21	25	1,02	1,0	
46,7	24	30	1,08	0,8	
70	19	20	1,82	2,0	MDW40
56	23	25	1,96	1,7	
46,7	26	30	2,08	1,7	
35	32	40	2,29	1,3	
28	38	50	2,47	1,0	
23,3	43	60	2,63	0,8	
35	32	40	3,15	2,3	MDW50
28	39	50	3,39	1,9	
23,3	43	60	3,61	1,6	
17,5	52	80	3,97	1,2	
14	60	100	4,28	0,9	
0,25kW					
186,7	11	7,5	1,31	3,6	MDW40
140	14	10	1,44	2,8	
93,3	21	15	1,65	1,9	
70	27	20	1,82	1,5	

TABLICE DOBORU

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
0,25kW					
56	32	25	1,96	1,2	MDW40
46,7	36	30	2,08	1,3	
35	44	40	2,29	0,9	
28	37	50	2,47	0,8	
70	26	20	2,5	2,7	MDW50
56	32	25	2,69	2,2	
46,7	37	30	2,86	2,3	
35	46	40	3,15	1,7	
28	54	50	3,39	1,4	
23,3	60	60	3,61	1,1	
17,5	72	80	3,97	0,9	
28	56	50	4,44	2,4	MDW63
23,3	63	60	4,71	2,0	
17,5	78	80	5,19	1,6	
14	87	100	5,59	1,4	
0,37kW					
186,7	16	7,5	1,31	2,4	MDW40
140	21	10	1,44	1,9	
93,3	31	15	1,65	1,3	
70	39	20	1,82	1,0	
56	47	25	1,96	0,8	
46,7	53	30	2,08	0,8	
140	21	10	1,98	3,3	MDW50
93,3	31	15	2,27	2,4	
70	40	20	2,5	1,8	
56	48	25	2,69	1,5	
46,7	55	30	2,86	1,5	
35	68	40	3,15	1,1	
28	80	50	3,39	0,9	
23,3	89	60	3,61	0,8	
35	70	40	4,12	2,1	MDW63
28	83	50	4,44	1,6	
23,3	94	60	4,71	1,4	
17,5	115	80	5,19	1,1	
14	129	100	5,59	0,9	
0,55kW					
186,7	25	7,5	1,8	2,9	MDW50
140	32	10	1,98	2,2	
93,3	46	15	2,27	1,6	
70	59	20	2,5	1,2	
56	71	25	2,69	1,0	
46,7	81	30	2,86	1,0	
35	80	40	3,15	0,9	

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
0,55kW					
70	60	20	3,27	2,2	MDW63
56	73	25	3,52	1,8	
46,7	83	30	3,74	1,9	
35	105	40	4,12	1,4	
28	124	50	4,44	1,1	
23,3	140	60	4,71	0,9	
35	108	40	4,86	2,0	MDW75
28	129	50	5,24	1,6	
23,3	146	60	5,56	1,4	
17,5	180	80	6,13	1,1	
14	206	100	6,6	0,9	
17,5	189	80	6,78	1,5	MDW90
14	221	100	7,3	1,2	
0,75kW					
186,7	34	7,5	1,8	2,1	MDW50
140	44	10	1,98	1,6	
93,3	63	15	2,27	1,2	
70	81	20	2,5	0,9	
93,3	63	15	2,97	2,2	MDW63
70	83	20	3,27	1,6	
56	100	25	3,52	1,3	
46,7	114	30	3,74	1,4	
35	143	40	4,12	1,0	
56	102	25	4,16	2,0	MDW75
46,7	117	30	4,42	2,0	
35	147	40	4,86	1,5	
28	177	50	5,24	1,2	
23,3	200	60	5,56	1,0	
28	184	50	5,79	1,8	MDW90
23,3	212	60	6,16	1,5	
17,5	258	80	6,78	1,1	
14	302	100	7,3	0,9	
1,1kW					
186,7	49	7,5	2,35	2,6	MDW63
140	65	10	2,59	2,0	
93,3	93	15	2,97	1,5	

n_2 – prędkość obrotowa wyjściowa;
 M_2 – moment obrotowy wyjściowy;
 i – przełożenie;
 Rn_2 – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym;
 S – współczynnik bezpieczeństwa

TABLICE DOBORU

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
1,1kW					
70	122	20	3,27	1,1	MDW63
56	146	25	3,52	0,9	
46,7	167	30	3,74	1,0	
35	165	40	3,59	0,9	
93,3	95	15	3,5	2,1	MDW75
70	123	20	3,86	1,7	
56	150	25	4,16	1,3	
46,7	171	30	4,42	1,3	
35	216	40	4,86	1,0	
28	264	50	4,6	0,9	
23,3	223	60	4,89	0,8	
35	225	40	5,38	1,6	MDW90
28	270	50	5,79	1,3	
23,3	311	60	6,16	1,0	
17,5	328	80	6,17	0,9	
28	281	50	7,32	2,3	MDW110
23,3	324	60	7,78	1,9	
17,5	402	80	8,57	1,3	
14	473	100	9,23	1,0	
1,5kW					
186,7	67	7,5	2,35	1,9	MDW63
140	89	10	2,59	1,5	
93,3	127	15	2,97	1,1	
70	166	20	3,27	0,8	
140	90	10	3,06	2,2	MDW75
93,3	130	15	3,5	1,5	
70	168	20	3,86	1,3	
56	205	25	4,16	1,0	
46,7	233	30	4,42	1,0	
70	171	20	4,27	2,1	MDW90
56	210	25	4,6	1,6	
46,7	239	30	4,89	1,7	
35	307	40	5,38	1,2	
28	368	50	5,79	0,9	
23,3	424	60	6,16	0,8	
35	319	40	6,8	2,2	MDW110
28	384	50	7,32	1,7	
23,3	442	60	7,78	1,4	
17,5	548	80	8,57	0,9	
2,2kW					
186,7	100	7,5	2,78	1,8	MDW75
140	132	10	3,06	1,5	
93,3	191	15	3,5	1,0	
70	240	20	3,38	0,9	
46,7	269	30	3,89	0,8	

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
2,2kW					
186,7	101	7,5	3,08	2,9	MDW90
140	134	10	3,39	2,3	
93,3	194	15	3,88	1,9	
70	252	20	4,27	1,4	
56	308	25	4,6	1,1	
46,7	351	30	4,89	1,2	
35	433	40	4,9	1,0	
28	393	50	5,28	0,9	MDW110
70	255	20	5,39	2,5	
56	315	25	5,81	2,2	
46,7	356	30	6,18	2,0	
35	468	40	6,8	1,5	
28	563	50	7,32	1,2	MDW130
23,3	648	60	7,78	1,0	
35	468	40	8,89	2,2	
28	563	50	9,58	1,7	
23,3	648	60	10,18	1,4	
17,5	816	80	11,21	1,0	MDW150
14	869	100	10,62	0,8	
28	570	50	13,1	2,5	
23,3	657	60	13,92	1,9	
17,5	816	80	15,32	1,4	MDW75
14	960	100	16,5	1,0	
186,7	136	7,5	2,78	1,4	
140	180	10	3,06	1,1	MDW90
93,3	261	15	3,5	0,8	
186,7	138	7,5	3,08	2,1	
140	182	10	3,39	1,7	
93,3	264	15	3,88	1,4	
70	344	20	4,27	1,0	MDW110
56	420	25	4,6	0,8	
46,7	479	30	4,89	0,9	
93,3	264	15	4,9	2,5	
70	348	20	5,39	1,9	MDW130
56	430	25	5,81	1,6	
46,7	485	30	6,18	1,5	
35	638	40	6,8	1,1	
28	767	50	7,32	0,9	
56	429	25	7,6	2,2	MDW150
46,7	491	30	8,08	2,1	
35	638	40	8,89	1,6	
28	767	50	9,58	1,3	
23,3	884	60	10,18	1,0	
17,5	1113	80	11,21	0,8	

TABLICE DOBORU

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
3kW					
28	777	50	13,1	1,8	MDW150
23,3	896	60	13,92	1,4	
17,5	1 113	80	15,32	1,0	
14	1 310	100	16,5	0,8	
4kW					
186,7	182	7,5	2,44	1,0	MDW75
140	240	10	3,06	0,8	
186,7	184	7,5	3,08	1,6	MDW90
140	243	10	3,39	1,3	
93,3	352	15	3,88	1,0	
70	458	20	4,27	0,8	
140	242	10	4,28	2,5	MDW110
93,3	352	15	4,9	1,9	
70	464	20	5,39	1,4	
56	573	25	5,81	1,2	
46,7	647	30	6,18	1,1	
56	573	25	7,6	1,6	MDW130
46,7	655	30	8,08	1,6	
35	851	40	8,89	1,2	
28	1 023	50	9,58	1,0	
23,3	1 179	60	10,18	0,8	
28	1 036	50	13,1	1,4	MDW150
23,3	1 195	60	13,92	1,1	
17,5	1 484	80	15,32	0,8	
5,5kW					
186,7	253	7,5	3,89	2,2	MDW110
140	334	10	4,28	1,8	
93,3	484	15	4,9	1,4	
70	638	20	5,39	1,0	
56	711	25	5,15	0,9	
140	333	10	5,6	2,5	MDW130
93,3	490	15	6,41	1,9	
70	645	20	7,06	1,4	
56	788	25	7,6	1,2	
46,7	900	30	8,08	1,2	
35	1 171	40	8,89	0,9	
28	1 103	50	8,51	0,8	
70	645	20	9,65	2,0	MDW150
56	788	25	10,4	1,5	
46,7	934	30	11,05	1,3	
35	1 171	40	12,16	1,3	

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	kN	-	
5,5kW					
28	1 426	50	13,1	1,0	MDW150
23,3	1 643	60	13,92	0,8	
7,5kW					
186,7	345	7,5	3,89	1,6	MDW110
140	455	10	4,28	1,3	
93,3	660	15	4,9	1,0	
186,7	349	7,5	5,09	2,1	MDW130
140	455	10	5,6	1,8	
93,3	668	15	6,41	1,4	
70	880	20	7,06	1,0	
56	1 074	25	7,6	0,9	
46,7	1 228	30	8,08	0,8	
35	1 596	40	8,89	0,7	
70	880	20	9,65	1,5	MDW150
56	1 074	25	10,4	1,1	
46,7	1 274	30	11,05	0,9	
35	1 596	40	12,16	1,0	
11kW					
186,7	512	7,5	6,96	2,3	MDW150
140	675	10	7,66	1,8	
93,3	990	15	8,77	1,3	
70	1 291	20	9,65	1,0	
56	1 576	25	10,4	0,8	
15kW					
186,7	698	7,5	6,96	1,7	MDW150
140	921	10	7,66	1,3	
93,3	1 351	15	8,77	0,9	
70	1 760	20	9,65	0,7	

n_2 – prędkość obrotowa wyjściowa;
 M_2 – moment obrotowy wyjściowy;
 i – przełożenie;
 Rn_2 – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym;
 S – współczynnik bezpieczeństwa

TABLICE DOBORU

TABLICA DOBORU MOTOREDUKTORÓW DWUSTOPNIOWYCH Z SILNIKAMI O PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ $n_1 = 1\,400$ obr/min

n_2 obr/min	M_2 Nm	i -	i_1 -	i_2 -	Rn_2 kN	S -	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
0,06kW							
14	25	100	10	10	1,62	1,3	25/30
9,3	32	150	10	15	1,83	0,9	
7,0	41	200	10	20	1,83	0,7	
5,6	44	250	10	25	1,83	0,8	
4,7	59	300	10	30	3,49	1,2	25/40
3,5	71	400	10	40	3,49	0,9	
2,8	82	500	20	25	3,49	0,7	
2,3	101	600	20	30	3,49	0,6	
1,9	116	750	25	30	3,49	0,5	
1,6	143	900	30	30	3,49	0,5	
1,2	171	1 200	30	40	3,49	0,4	
0,9	197	1 500	50	30	3,49	0,3	
0,78	217	1 800	60	30	3,49	0,3	
0,6	268	2 400	60	40	3,49	0,2	
0,5	324	3 000	60	50	3,49	0,2	
0,4	294	4 000	50	80	3,49	0,1	
0,3	356	5 000	50	100	3,49	0,1	
4,7	57	300	10	30	3,49	1,3	30/40
3,5	70	400	10	40	3,49	0,9	
2,8	96	500	20	25	3,49	0,6	
2,3	104	600	20	30	3,49	0,7	
1,9	121	750	25	30	3,49	0,6	
1,6	139	900	30	30	3,49	0,5	
1,2	166	1 200	30	40	3,49	0,4	
0,9	196	1 500	50	30	3,49	0,4	
0,78	218	1 800	60	30	3,49	0,3	
0,58	261	2 400	60	40	3,49	0,2	
0,4	300	3 200	80	40	3,49	0,2	
0,4	279	4 000	50	80	3,49	0,1	
0,28	338	5 000	50	100	3,49	0,1	
1,6	141	900	30	30	4,84	1,0	30/50
1,2	169	1 200	30	40	4,84	0,7	
0,93	199	1 500	50	30	4,84	0,7	
0,78	222	1 800	60	30	4,84	0,7	
0,6	266	2 400	60	40	4,84	0,5	
0,5	307	3 000	60	50	4,84	0,4	
0,35	288	4 000	50	80	4,84	0,3	
0,29	311	4 800	60	80	4,84	0,3	
0,9	203	1 500	30	50	6,27	1,1	30/63
0,78	225	1 800	30	60	6,27	0,9	
0,58	276	2 400	60	40	6,27	0,8	
0,47	319	3 000	60	50	6,27	0,7	
0,35	306	4 000	50	80	6,27	0,6	
0,28	360	5 000	50	100	6,27	0,4	

n ₂ obr/min	M ₂ Nm	i -	i ₁ -	i ₂ -	Rn ₂ kN	S -	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
0,06kW							
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/75
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,5	405	3 000	60	50	8,18	1,4	40/90
0,35	365	4 000	50	80	8,18	1,3	
0,28	431	5 000	50	100	8,18	1,0	
0,09kW							
14	37	100	10	10	1,62	0,8	25/30
9,3	49	150	10	15	1,83	0,6	
7,0	62	200	10	20	1,83	0,5	
5,6	66	250	10	25	1,83	0,5	
4,7	75	300	10	30	1,83	0,4	
3,5	107	400	10	40	1,83	0,3	
2,8	115	500	20	25	1,83	0,2	
2,3	135	600	20	30	1,83	0,2	
1,9	151	750	25	30	1,83	0,2	
1,6	178	900	30	30	1,83	0,2	
1,2	212	1 200	30	40	1,83	0,1	
0,9	247	1 500	50	30	1,83	0,1	
0,78	304	1 800	60	30	1,83	0,1	
0,58	340	2 400	60	40	1,83	0,1	
0,47	405	3 000	60	50	1,83	0,1	
4,7	88	300	10	30	3,49	0,8	30/40
3,5	107	400	10	40	4,84	1,2	30/50
2,8	123	500	10	50	4,84	1,0	
2,3	159	600	20	30	4,84	0,9	
1,9	185	750	25	30	4,84	0,8	
1,6	212	900	30	30	4,84	0,7	
1,6	200	900	15	60	6,27	1,0	30/63
1,2	263	1 200	30	40	6,27	0,9	
0,93	305	1 500	30	50	6,27	0,7	
0,9	359	1 500	50	30	7,38	1,1	40/75
0,78	404	1 800	60	30	7,38	1,0	
0,58	496	2 400	60	40	7,38	0,7	
0,5	608	3 000	60	50	8,18	0,9	40/90
0,35	548	4 000	50	80	8,18	0,8	
0,12kW							
4,7	118	300	10	30	4,84	1,2	30/50
3,5	142	400	10	40	4,84	0,9	
2,8	164	500	10	50	4,84	0,7	
2,8	171	500	10	50	6,27	1,3	30/63
2,3	208	600	15	40	6,27	1,1	
1,9	241	750	15	50	6,27	0,9	

TABLICE DOBORU

n ₂	M ₂	i	i ₁	i ₂	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	-	-	kN	-	
0,12kW							
1,6	324	900	30	30	7,38	1,2	40/75
1,2	399	1200	30	40	7,38	0,9	
0,78	546	1800	30	60	8,18	0,9	40/90
0,58	695	2400	60	40	8,18	0,9	
0,5	883	3000	60	50	10,32	1,2	50/110
0,35	784	4000	50	80	10,32	1,0	
0,28	928	5000	50	100	10,32	0,8	
0,18kW							
3,5	221	400	10	40	6,27	1,0	30/63
2,8	257	500	10	50	6,27	0,8	
2,3	362	600	20	30	7,38	1,1	40/75
1,9	435	750	25	30	7,38	0,9	
1,6	487	900	30	30	7,38	0,8	
1,2	629	1200	30	40	8,18	1,0	40/90
0,93	735	1500	30	50	8,18	0,8	
0,78	860	1800	60	30	10,32	1,5	50/110
0,58	1113	2400	60	40	10,32	1,1	
0,25kW							
3,5	336	400	10	40	7,38	1,1	40/75
2,8	384	500	10	50	7,38	0,8	
2,3	511	600	15	40	8,18	1,2	40/90
1,9	598	750	15	50	8,18	0,9	
1,6	667	900	15	60	8,18	0,8	
1,2	943	1200	30	40	10,32	1,3	50/110
0,93	1064	1500	50	30	10,32	1,2	
0,78	1195	1800	60	30	10,32	1,1	
0,6	1624	2400	60	40	13,5	1,0	63/130
0,47	1935	3000	60	50	13,5	0,8	
0,35	2046	4000	50	80	13,5	0,6	
0,28	2430	5000	50	100	13,5	0,5	
0,78	1199	1800	60	30	18	1,8	63/150
0,6	1446	2400	60	40	18	1,8	
0,5	1713	3000	60	50	18	1,4	
0,4	2026	4000	50	80	18	0,9	
0,3	2251	5000	50	100	18	0,7	
0,37kW							
4,7	405	300	10	30	7,38	1,0	40/75
3,5	498	400	10	40	7,38	0,7	
4,7	401	300	7,5	40	8,18	1,5	40/90
3,5	523	400	10	40	8,18	1,2	
2,8	611	500	10	50	8,18	0,9	
2,3	757	600	15	40	8,18	0,8	
1,9	949	750	25	30	10,32	1,3	50/110
1,6	1079	900	30	30	10,32	1,2	
1,2	1396	1200	30	40	10,32	0,8	
0,9	1674	1500	50	30	13,5	1,1	63/130
0,78	1887	1800	60	30	13,5	0,9	

n ₂	M ₂	i	i ₁	i ₂	Rn ₂	S	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
obr/min	Nm	-	-		kN	-	
0,37kW							
0,78	1774	1800	60	30	18	1,2	63/150
0,6	2141	2400	60	40	18	1,2	
0,5	2535	3000	60	50	18	0,9	
0,55kW							
4,7	638	300	10	30	10,32	2,0	50/110
3,5	826	400	10	40	10,32	1,4	
2,8	984	500	10	50	10,32	1,1	
2,3	1181	600	15	40	10,32	1,0	
1,9	1411	750	25	30	10,32	0,9	
2,8	995	500	10	50	13,5	1,6	63/130
1,9	1471	750	25	30	13,5	1,2	
1,2	2132	1200	30	40	13,5	0,8	
0,78	2637	1800	60	30	18	0,8	63/150
0,6	3182	2400	60	40	18	0,8	
0,75kW							
4,7	871	300	10	30	10,32	1,5	50/110
3,5	1126	400	10	40	10,32	1,1	
2,8	1357	500	10	50	13,5	1,1	63/130
2,3	1631	600	15	40	13,5	1,0	
1,9	2005	750	25	30	13,5	0,9	
1,6	2283	900	30	30	13,5	0,8	
2,8	1290	500	10	50	18	1,8	63/150
2,3	1529	600	15	40	18	1,7	
1,9	1783	750	25	30	18	1,3	
1,6	2215	900	30	30	18	0,9	
1,2	2680	1200	30	40	18	1,0	
1,1kW							
4,7	1312	300	10	30	13,5	1,3	63/130
3,5	1671	400	10	40	13,5	1,0	
2,8	1991	500	10	50	13,5	0,8	
9,3	752	150	10	15	18	3,1	63/150
7,0	966	200	10	20	18	2,4	
5,6	1175	250	10	25	18	1,7	
4,7	1364	300	10	30	18	1,7	
3,5	1619	400	10	40	18	1,6	
2,8	1893	500	10	50	18	1,2	
2,3	2242	600	15	40	18	1,2	
1,9	2616	750	25	30	18	0,9	
1,5kW							
4,7	1789	300	10	30	13,5	1,0	63/130
3,5	2279	400	10	40	13,5	0,7	
9,3	1026	150	10	15	18	2,3	63/150
7,0	1317	200	10	20	18	1,8	
5,6	1602	250	10	25	18	1,3	
4,7	1860	300	10	30	18	1,3	
3,5	2208	400	10	40	18	1,2	
2,8	2582	500	10	50	18	0,9	
2,3	3057	600	15	40	18	0,9	

TABLICA DOBORU PRZEKŁADNI POJEDYNCZYCH, PRZY PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WEJŚCIOWEJ $n_1 = 1\,400$ obr/min

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
7,5	18	0,4	186,7	0,68	0,15	MDW30
10	18	0,3	140	0,75	0,16	
15	18	0,2	93,3	0,86	0,16	
20	18	0,2	70	0,94	0,19	
25	21	0,2	56	1,02	0,21	
30	20	0,2	46,7	1,08	0,21	
40	18	0,1	35	1,19	0,21	
50	17	0,1	28	1,28	0,21	
60	16	0,1	23,3	1,36	0,21	
80	13	0,1	17,5	1,50	0,21	
7,5	40	0,9	186,7	1,31	0,29	MDW40
10	40	0,7	140	1,44	0,33	
15	40	0,5	93,3	1,65	0,33	
20	39	0,4	70	1,82	0,35	
25	38	0,3	56	1,96	0,35	
30	45	0,3	46,7	2,08	0,35	
40	41	0,2	35	2,29	0,35	
50	39	0,2	28	2,47	0,35	
60	36	0,2	23,3	2,63	0,35	
80	33	0,1	17,5	2,89	0,35	
100	29	0,1	14	3,11	0,35	
7,5	71	1,6	186,7	1,80	0,40	MDW50
10	72	1,2	140	1,98	0,49	
15	74	0,9	93,3	2,27	0,49	
20	73	0,7	70	2,50	0,49	
25	70	0,5	56	2,69	0,49	
30	84	0,6	46,7	2,86	0,49	
40	76	0,4	35	3,15	0,49	
50	73	0,3	28	3,39	0,49	
60	68	0,3	23,3	3,61	0,49	
80	65	0,2	17,5	3,97	0,49	
100	55	0,2	14	4,28	0,49	
7,5	128	2,8	186,7	2,35	0,50	MDW63
10	130	2,2	140	2,59	0,57	
15	140	1,6	93,3	2,97	0,61	
20	135	1,2	70	3,27	0,66	
25	130	1,0	56	3,52	0,70	
30	160	1,1	46,7	3,74	0,70	
40	145	0,8	35	4,12	0,70	
50	135	0,6	28	4,44	0,70	
60	130	0,5	23,3	4,71	0,70	
80	122	0,4	17,5	5,19	0,70	
100	118	0,3	14	5,59	0,70	

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
7,5	185	4,1	186,7	2,78	0,70	MDW75
10	195	3,2	140	3,06	0,83	
15	200	2,3	93,3	3,50	0,85	
20	210	1,9	70	3,86	0,98	
25	200	1,5	56	4,16	0,98	
30	230	1,5	46,7	4,42	0,98	
40	220	1,1	35	4,86	0,98	
50	210	0,9	28	5,24	0,98	
60	200	0,8	23,3	5,56	0,98	
80	190	0,6	17,5	6,13	0,98	
100	180	0,5	14	6,60	0,98	
7,5	290	6,3	186,7	3,08	0,90	MDW90
10	310	5,1	140	3,39	1,08	
15	360	4,1	93,3	3,88	1,25	
20	355	3,1	70	4,27	1,27	
25	340	2,4	56	4,60	1,27	
30	410	2,6	46,7	4,89	1,27	
40	360	1,8	35	5,38	1,27	
50	340	1,4	28	5,79	1,27	
60	320	1,1	23,3	6,16	1,27	
80	285	0,8	17,5	6,78	1,27	
100	270	0,7	14	7,30	1,27	
7,5	552	12	186,7	3,89	1,20	MDW110
10	598	9,8	140	4,28	1,46	
15	656	7,5	93,3	4,90	1,60	
20	644	5,6	70	5,39	1,70	
25	679	4,7	56	5,81	1,70	
30	725	4,5	46,7	6,18	1,70	
40	702	3,3	35	6,80	1,70	
50	660	2,6	28	7,32	1,70	
60	616	2,1	23,3	7,78	1,70	
80	515	1,4	17,5	8,57	1,70	
100	483	1,1	14	9,23	1,70	
7,5	750	16,1	186,7	5,09	1,50	MDW130
10	820	13,5	140	5,60	1,84	
15	920	10,3	93,3	6,41	2,07	
20	910	7,8	70	7,06	2,10	
25	930	6,5	56	7,60	2,10	
30	1 040	6,4	46,7	8,08	2,10	
40	1 050	4,9	35	8,89	2,10	
50	980	3,8	28	9,58	2,10	
60	900	3,1	23,3	10,18	2,10	
80	840	2,3	17,5	11,21	2,10	
100	740	1,7	14	12,07	2,10	

TABLICE DOBORU

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
7,5	1 200	25,8	186,7	6,96	1,95	MDW150
10	1 240	20,2	140	7,66	2,26	
15	1 250	13,9	93,3	8,77	2,28	
20	1 300	11,1	70	9,65	2,67	
25	1 200	8,4	56	10,40	2,80	
30	1 200	7,1	46,7	11,05	2,80	
40	1 550	7,3	35	12,16	2,80	
50	1 400	5,4	28	13,10	2,80	
60	1 260	4,2	23,3	13,92	2,80	
80	1 150	3,1	17,5	15,32	2,80	
100	1 000	2,3	14	16,50	2,80	

TABLICA DOBORU PRZEKŁADNI PODWÓJNYCH, PRZY PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WEJŚCIOWEJ n₁ = 1 400 obr/min

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
300	73	0,1	4,7	3,49	0,21	MDW30/40
400	65	0,1	3,5	3,49	0,21	
500	61	0,08	2,8	3,49	0,21	
600	73	0,06	2,3	3,49	0,21	
750	73	0,04	1,9	3,49	0,21	
900	73	0,03	0,6	3,49	0,21	
1 200	65	0,02	1,2	3,49	0,21	
1 500	73	0,02	0,9	3,49	0,21	
1 800	73	0,02	0,78	3,49	0,21	
2 400	65	0,01	0,58	3,49	0,21	
3 200	65	0,01	0,4	3,49	0,21	
4 000	33	0,01	0,35	3,49	0,21	MDW30/50
5 000	29	0,01	0,28	3,49	0,21	
300	145	0,15	4,7	4,84	0,21	
400	124	0,1	3,5	4,84	0,21	
500	120	0,1	2,8	4,84	0,21	
600	145	0,1	2,3	4,84	0,21	
750	145	0,1	1,9	4,84	0,21	
900	145	0,1	1,6	4,84	0,21	
1 200	124	0,08	1,2	4,84	0,21	
1 500	145	0,06	0,93	4,84	0,21	
1 800	145	0,04	0,78	4,84	0,21	
2 400	124	0,03	0,6	4,84	0,21	MDW40/75
3 000	120	0,02	0,5	4,84	0,21	
4 000	82	0,02	0,35	4,84	0,21	
4 800	82	0,02	0,29	4,84	0,21	

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
300	230	0,24	4,7	6,27	0,21	MDW30/63
400	230	0,2	3,5	6,27	0,21	
500	216	0,2	2,8	6,27	0,21	
600	230	0,13	2,3	6,27	0,21	
750	216	0,11	1,9	6,27	0,21	
900	198	0,1	1,6	6,27	0,21	
1 200	230	0,1	1,2	6,27	0,21	
1 500	216	0,1	0,93	6,27	0,21	
1 800	198	0,1	0,78	6,27	0,21	
2 400	230	0,1	0,58	6,27	0,21	
3 000	216	0,08	0,47	6,27	0,21	MDW40/75
4 000	172	0,06	0,35	6,27	0,21	
5 000	150	0,04	0,28	6,27	0,21	
300	390	0,4	4,7	7,38	0,35	
400	360	0,3	3,5	7,38	0,35	
500	320	0,21	2,8	7,38	0,35	
600	390	0,2	2,3	7,38	0,35	
750	390	0,2	1,9	7,38	0,35	
900	390	0,14	1,6	7,38	0,35	
1 200	360	0,11	1,2	7,38	0,35	
1 500	390	0,1	0,93	7,38	0,35	
1 800	390	0,1	0,78	7,38	0,35	MDW40/75
2 400	360	0,1	0,58	7,38	0,35	
3 000	320	0,1	0,47	7,38	0,35	
4 000	250	0,08	0,35	7,38	0,35	
5 000	230	0,06	0,28	7,38	0,35	

i – przełożenie;

Mn₂ – znamionowy moment wyjściowy;

Pn₁ – znamionowa moc wejściowa;

n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa;

Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym;

Rn₁ – siła promieniowa znamionowa na wale wejściowym

TABLICE DOBORU

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
300	610	0,6	4,7	8,18	0,35	MDW40/90
400	610	0,43	3,5	8,18	0,35	
500	560	0,34	2,8	8,18	0,35	
600	610	0,3	2,3	8,18	0,35	
750	560	0,23	1,9	8,18	0,35	
900	505	0,2	1,6	8,18	0,35	
1 200	610	0,2	1,2	8,18	0,35	
1 500	560	0,14	0,93	8,18	0,35	
1 800	505	0,11	0,78	8,18	0,35	
2 400	610	0,11	0,58	8,18	0,35	
3 000	560	0,1	0,47	8,18	0,35	
4 000	460	0,1	0,35	8,18	0,35	
5 000	410	0,1	0,28	8,18	0,35	
300	1 265	1,1	4,7	10,32	0,49	MDW50/110
400	1 185	0,8	3,5	10,32	0,49	
500	1 100	0,61	2,8	10,32	0,49	
600	1 185	0,6	2,3	10,32	0,49	
750	1 265	0,5	1,9	10,32	0,49	
900	1 265	0,43	1,6	10,32	0,49	
1 200	1 186	0,31	1,2	10,32	0,49	
1 500	1 265	0,3	0,93	10,32	0,49	
1 800	1 265	0,3	0,78	10,32	0,49	
2 400	1 185	0,2	0,58	10,32	0,49	
3 000	1 100	0,15	0,47	10,32	0,49	
4 000	819	0,13	0,35	10,32	0,49	
5 000	746	0,1	0,28	10,32	0,49	

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI
-	Nm	kW	obr/min	kN	kN	
300	1 760	1,5	4,7	13,5	0,7	MDW63/130
400	1 650	1,1	3,5	13,5	0,7	
500	1 550	0,9	2,8	13,5	0,7	
600	1 650	0,8	2,3	13,5	0,7	
750	1 760	0,7	1,9	13,5	0,7	
900	1 760	0,6	1,6	13,5	0,7	
1 200	1 650	0,4	1,2	13,5	0,7	
1 500	1 760	0,4	0,93	13,5	0,7	
1 800	1 760	0,3	0,78	13,5	0,7	
2 400	1 650	0,3	0,58	13,5	0,7	
3 000	1 550	0,2	0,47	13,5	0,7	
4 000	1 220	0,1	0,35	13,5	0,7	
5 000	1 100	0,1	0,28	13,5	0,7	
150	2 340	3,4	9,3	18	0,7	MDW63/150
200	2 340	2,7	7,0	18	0,7	
250	2 050	1,9	5,6	18	0,7	
300	2 340	1,9	4,7	18	0,7	
400	2 670	1,8	3,5	18	0,7	
500	2 330	1,4	2,8	18	0,7	
600	2 670	1,3	2,3	18	0,7	
750	2 330	1,0	1,9	18	0,7	
900	2 100	0,7	1,6	18	0,7	
1 200	2 670	0,7	1,2	18	0,7	
1 800	2 100	0,4	0,78	18	0,7	
2 400	2 670	0,5	0,6	18	0,7	
3 000	2 330	0,3	0,5	18	0,7	
4 000	1 880	0,2	0,4	18	0,7	
5 000	1 650	0,2	0,3	18	0,7	

i – przełożenie;

Mn₂ – znamionowy moment wyjściowy;

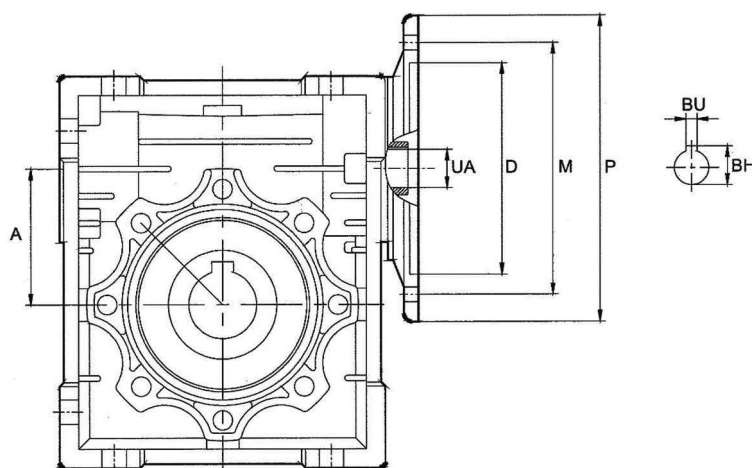
Pn₁ – znamionowa moc wejściowa;

n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa;

Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym;

Rn₁ – siła promieniowa znamionowa na wale wejściowym

WYMIARY

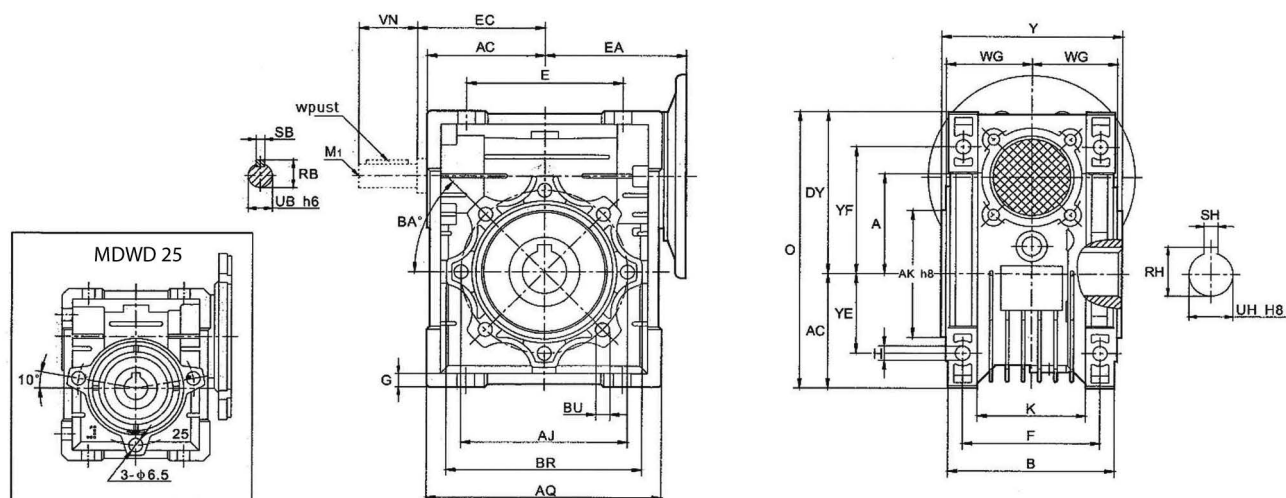


WYMIARY

WYMIARY WEJŚCIA

ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA	KOŁNIERZ SILNIKA						PRZEŁOŻENIE (i)											
A	KOŁNIERZ	D	M	P	BU	BH	7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
25	56 B14	50	65	80	3	10.4	9	9	9	9	-	9	9	9	9	-	-	
30	63 B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	-	-	-	
	63 B14	60	75	90														
	56 B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-	
	56 B14	50	65	80														
40	71 B5	110	130	160	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	-	-	-	-	
	71 B14	70	85	105														
	63 B5	95	115	140	4	12.8	-	-	-	11	11	11	11	11	11	11	-	
	63 B14	60	75	90														
	56 B5	80	100	120	3	10.4	-	-	-	-	-	-	-	9	9	9	9	
50	80 B5	130	165	200	6	21.8	19	19	19	19	19	19	-	-	-	-	-	
	80 B14	80	100	120														
	71 B5	110	130	160	5	16.3	-	14	14	14	14	14	14	14	14	14	-	
	71 B14	70	85	105														
	63 B5	95	115	140	4	12.8	-	-	-	-	-	-	11	11	11	11	11	11
63	90 B5	130	165	200	8	27.3	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-	
	90 B14	95	115	140														
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	19	19	19	19	19	19	19	-	-	
	80 B14	80	100	120														
	71 B5	110	130	160	5	16.3	-	-	-	-	-	-	14	14	14	14	14	
	71 B14	70	85	105														
75	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100/112 B14	110	130	160														
	90 B5	130	165	200	8	27.3	-	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-	
	90 B14	95	115	140														
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	-	-	19	19	19	19	19	19	19	
	80 B14	80	100	120														
90	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-	-	
	100/112 B14	110	130	160														
	90 B5	130	165	200	8	27.3	-	-	-	24	24	24	24	24	24	-	-	
	90 B14	95	115	140														
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	-	-	-	-	-	19	19	19	19	
	80 B14	80	100	120														
110	132 B5	210	265	300	10	41.1	38	38	38	38	-	-	-	-	-	-	-	-
	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	-	28	28	28	28	28	28	28	28	-	-	
	90 B5	130	165	200	8	27.3	-	-	-	-	-	-	24	24	24	24	24	24
130	132 B5	230	265	300	10	41.1	38	38	38	38	38	38	38	-	-	-	-	
	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	-	-	-	-	28	28	28	28	28	28	28	28
150	160 B5	250	300	350	12	45.3	42	42	42	42	42	-	-	-	-	-	-	
	132 B5	230	265	300	10	41.3	-	-	-	38	38	38	38	38	38	-	-	
	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	-	-	-	-	-	-	-	28	28	28	28	

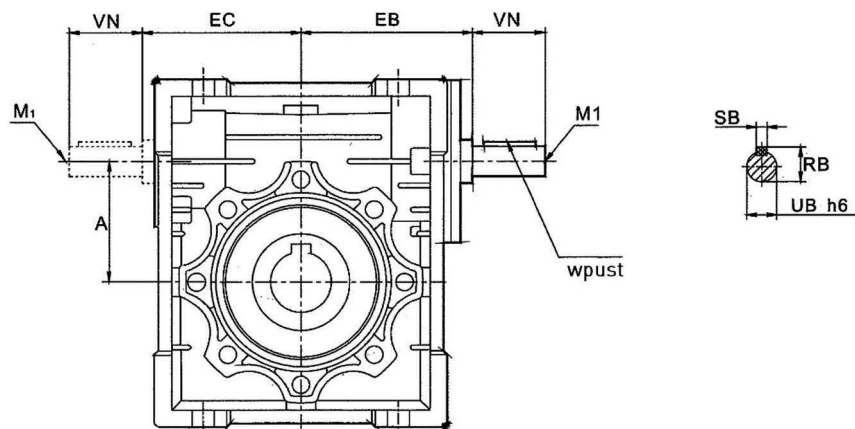
WYMIARY KORPUSU



	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI									
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
AC	35	40	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
AJ	55	65	75	85	95	115	130	165	215	215
AK	45	55	60	70	80	95	110	130	180	180
AQ	70	80	100	120	144	172	206	252	292	340
B	42	56	71	85	103	112	130	144	155	185
BA	10°	0°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
BR	65	75	87	100	110	140	160	200	250	250
BU	jw.	M6x11(n.4)	M6x10(n.4)	M8x14(n.4)	M8x14(n.8)	M8x14(n.8)	M10x18(n.8)	M10x18(n.8)	M12x21(n.8)	M12x21(n.8)
DY	48	57	71.5	84	102	119	135	167.5	187.5	230
E	45	54	70	80	100	120	140	170	200	240
EA	45	55	71	80	95	112.5	130	160	180	210
EC	-	45	53	64	75	90	108	135	155	175
F	34	44	60	70	85	90	100	115	120	145
G	5	5.5	6.5	7	8	10	11	15	15	18
H	6	6.5	7	8.5	8.5	11	13	14	16	18
K	22	32	43	49	67	72	74	-	-	-
M1	-	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
O	83	97	121.5	144	174	205	238	295	335	400
RB	-	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38
RH	12.8	16.3	20.8	28.3	28.3	31.3	38.3	45.3	48.8	53.8
SB	-	3	4	5	6	8	8	8	8	10
SH	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14
UB	-	9	11	14	19	24	24	28	30	35
UH	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50
VN	-	20	23	30	40	50	50	60	80	80
WG	22.5	29	36.5	43.5	53	57	67	74	81	96
Y	50	63	78	92	112	120	140	155	170	200
YE	22	27	35	40	50	60	70	85	100	120
YF	35.5	44	55	64	80	93	102	125	140	180
kg	0.7	1.2	2.3	3.5	6.2	9	13	35	48	84

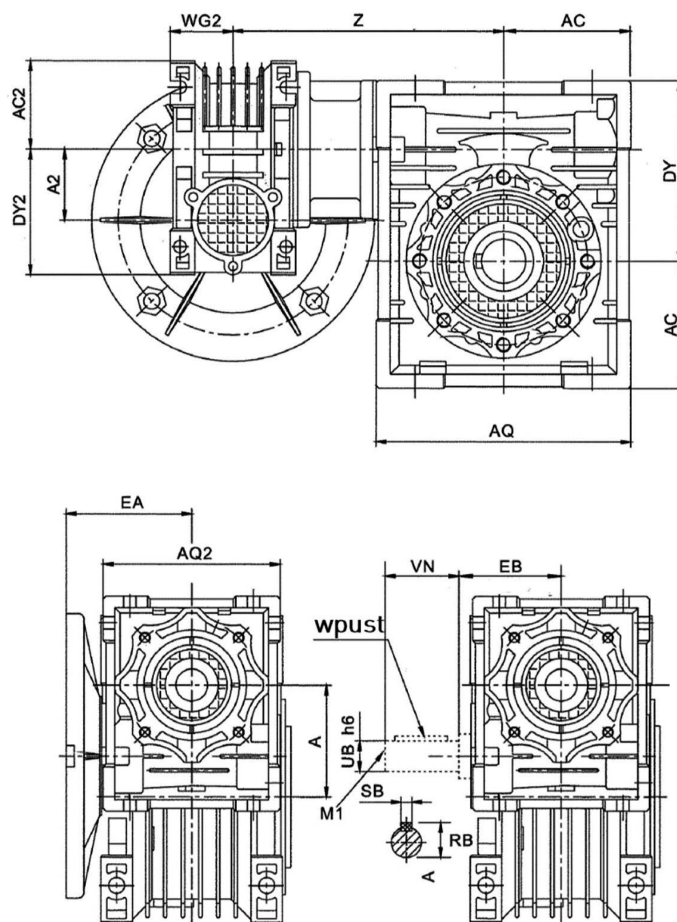
WYMIARY

WAŁ WEJŚCIOWY (POJEDYNCZY LUB PODWÓJNY) - WYMIARY



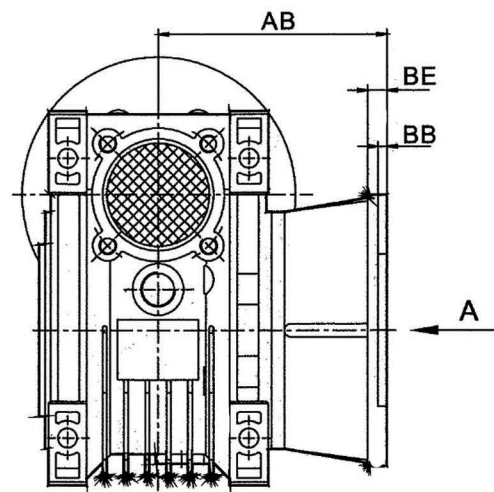
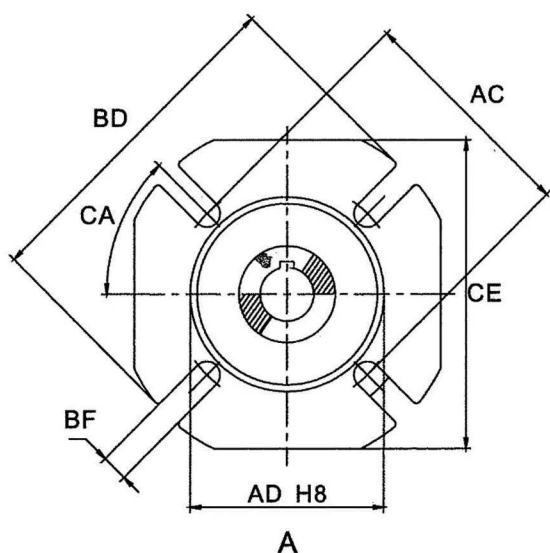
	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI								
	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	30	40	50	63	75	90	110	130	150
EB	50	61	74	90	105	125	142	162	195
CE	45	53	64	75	90	108	135	155	175
M1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
RB	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38
SB	3	4	5	6	8	8	8	8	10
UB	9	11	14	19	24	24	28	30	35
VN	20	23	30	40	50	50	60	80	80

WYMIARY KORPUSU PRZEKŁADNI PODWÓJNYCH



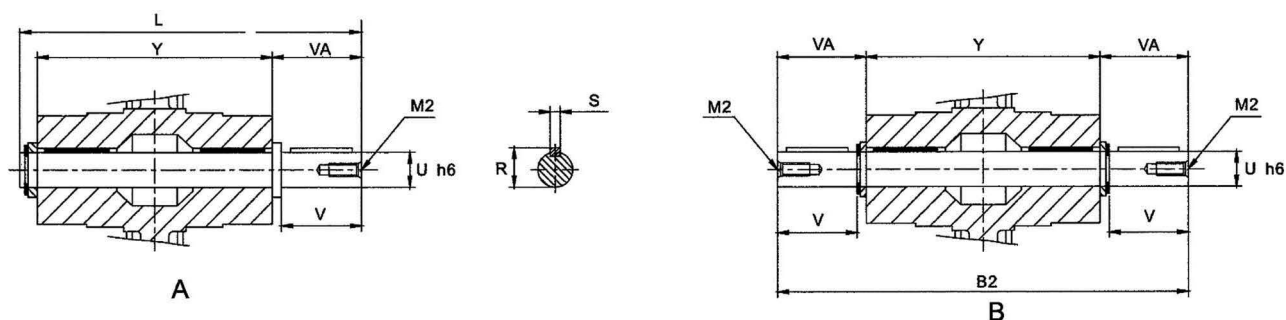
	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI									
	25/30	25/40	30/40	30/50	30/63	40/75	40/90	50/110	63/130	63/150
A	30	40	40	50	63	75	90	110	130	150
A2	25	25	30	30	30	40	40	50	63	63
AC	40	50	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
AC2	35	35	40	40	40	50	50	60	72	72
AQ	80	100	100	120	144	172	206	252.5	292.5	340
AQ2	70	70	80	80	80	100	100	120	144	144
DY	57	71.5	71.5	84	102	119	135	167.5	187.5	230
DY2	48	48	57	57	57	71	71	84	102	102
EA	45	45	55	55	55	71	71	80	95	95
EB	-	-	50	50	50	61	61	74	90	90
M1	-	-	-	-	-	-	-	M6	M6	M6
RB	-	-	10.2	10.2	10.2	12.5	12.5	16	21.5	21.5
SB	-	-	3	3	3	4	4	5	6	6
UB	-	-	9	9	9	11	11	14	19	19
VN	-	-	20	20	20	23	23	30	40	40
WG2	22.5	22.5	29	29	29	36.5	36.5	43.5	53	53
Z	100	115	122	132	145	167.5	184.5	226	245	275

■ KOŁNIERZ BOCZNY (LEWY LUB PRAWY – MOŻLIWOŚĆ PRZYKRĘCENIA OPCJONALNIE Z OBU STRON)



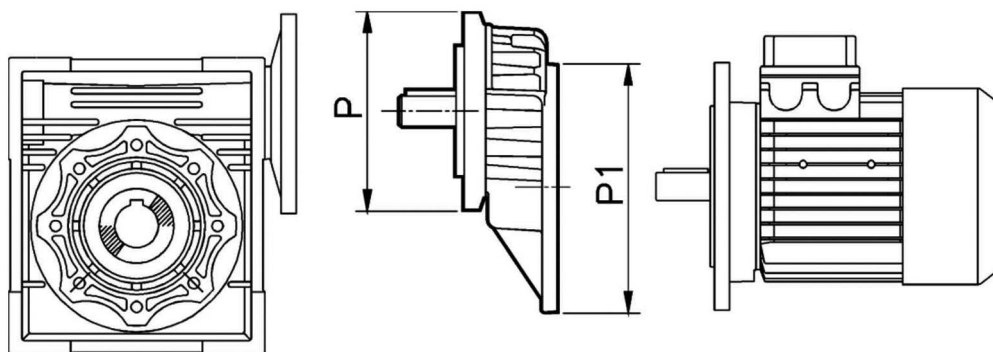
	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI									
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
AB	45	54.5	67	90	82	111	111	131	140	155
AC	55	68	80	85	150	165	175	230	255	255
AD	40	50	60	70	115	130	152	170	180	180
BB	3	4	4	5	6	6	6	6	6	7
BD	75	80	110	125	180	200	210	280	320	320
BE	6	6	7	9	10	13	13	15	15	15
BF	6.5(n.4)	6.5(n.4)	9(n.4)	11(n.4)	11(n.4)	14(n.4)	14(n.4)	14(n.8)	16(n.8)	16(n.8)
CA	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°	22.5°
CE	70	70	95	110	142	170	200	260	290	290

WAŁ WYJŚCIOWY POJEDYNCZY (A) I PODWÓJNY (B)



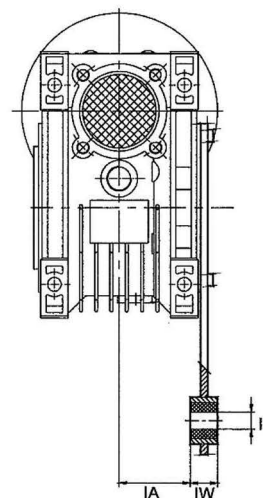
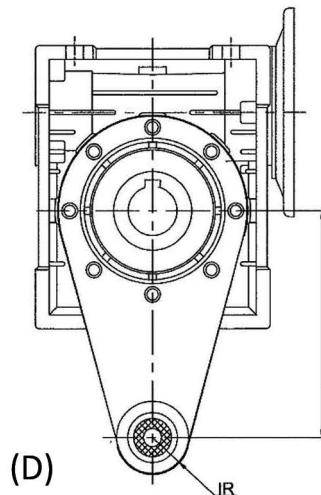
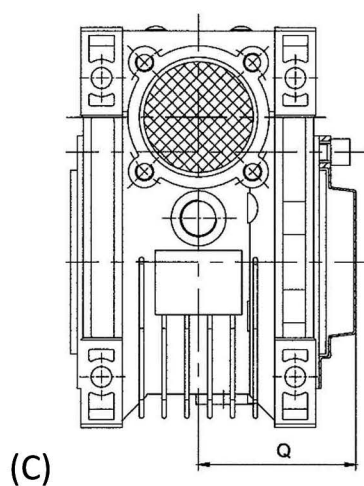
	WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI									
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
B	101	128	164	199	219	247	308	324	340	374
L	81	102	128	153	173	192	234	249	265	297
M2	-	M6	M6	M10	M10	M10	M12	M16	M16	M16
R	12.5	16	20.5	28	28	31	38	45	48.5	53.5
S	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14
U	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50
V	23	30	40	50	50	60	80	80	80	82
VA	25.5	32.5	43	53.5	53.5	63.5	84.5	84.5	85	87
Y	50	63	78	92	112	120	140	155	170	200

REDUKTOR WSTĘPNY (E)



TYP REDUKTORA WSTĘPNEGO	P (DO KOŁNIERZA PRZEKŁADNI)	P1 (DO KOŁNIERZA SILNIKA)	i (PRZEŁOŻENIE)
PC 063	105 / 11	63B5 - 140 / 11	i=2,73
PC 071	120 / 14	71B5 - 160 / 14	i=2,73
PC 080	160 / 19	80B5 - 200 / 19	i=2,80
PC 090	160 / 24	90B5 - 200 / 24	i=2,45

OSŁONA BOCZNA (C) I RAMIĘ REAKCYJNE (D)



WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
OSŁONA BOCZNA (C)										
Q	-	42	50	58	69	74	86	94	102	117
RAMIĘ REAKCYJNE (D)										
I	70	85	100	100	150	200	200	250	250	250
IA	17.5	24	31.5	38.5	49	47.5	57.5	62	69	84
IL	8	8	10	10	10	20	20	25	25	25
IR	15	15	18	18	18	30	30	35	35	35
IW	14	14	14	14	14	25	25	30	30	30

Reduktory wstępne mogą być montowane z każdym modelem przekładni ślimakowych, ponieważ posiadają konstrukcję modułową. Nie mogą być jednak stosowane samodzielnie (bez przekładni ślimakowej).

Przekładnie ślimakowe serii MDW są bezobsługowe. Wszystkie przekładnie dostarczone są napełnione olejem w ilości odpowiedniej do pozycji pracy (oznaczonej na tabliczce znamionowej). Standardowo użyty jest olej Shell OMALA 320 S4 WE, nie wymagający wymiany. W przypadku wycieku oleju z przekładni, należy usunąć nieszczelność i uzupełnić ilość oleju do wymaganego poziomu. Wymagane ilości oleju w zależności od pozycji pracy (wartości podane w litrach) podano w tabeli:

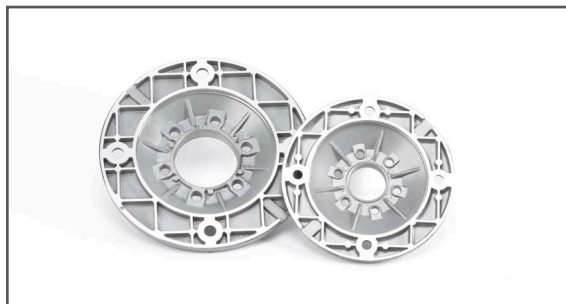
WIELKOŚĆ POZ. PRACY	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
B3	0,02	0,04	0,08	0,15	0,3	0,55	1	3	4,5	7
B6 B7								2,5	3,5	5,4
B8								2,2	3,3	5,1
V5								3	4,5	7
V6								2,2	3,3	5,1

Reduktory wstępne PC napełnione są fabrycznie olejem syntetycznym nie wymagającym wymiany. Na życzenie, przekładnie mogą być dostarczone zalane innym olejem.

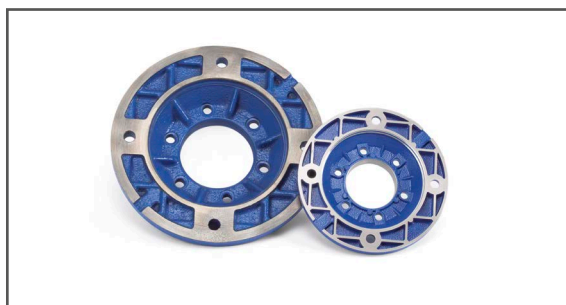
ZDJĘCIA AKCESORIÓW



KOŁNIERZE WEJŚCIOWE – ALUMINIOWE



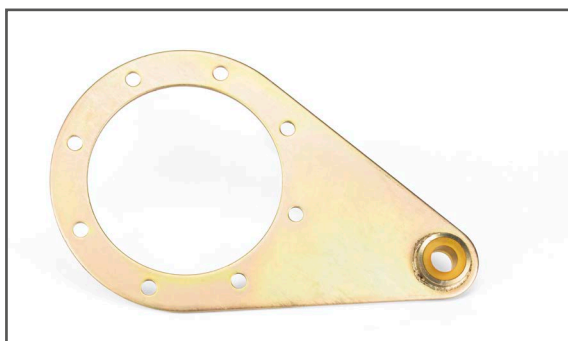
KOŁNIERZE WEJŚCIOWE – ALUMINIOWE / ŻELIWNE



ZAŚLEPKA PLASTIKOWA



REDUKTOR WSTĘPNY PC



RAMIĘ REAKCYJNE



WAŁY ZDAWCZE – POJEDYNCZY I PODWÓJNY

MegaDrive

Intelligent Drive Solutions

MegaDrive to polska firma, oferująca kompleksowe rozwiązania w zakresie wysokiej jakości systemów napędowych w bardzo atrakcyjnych cenach.

Oferujemy indywidualnie dopasowywane do oczekiwań klientów rozwiązania techniczne, zachowując przy tym krótki czas realizacji dostaw w każdym zakresie wielkości przekładni, od najczęściej stosowanych po przekładnie przemysłowe i planetarne. Korzystając z wieloletniego doświadczenia techników realizujemy serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny na najwyższym poziomie.

Dostarczamy produkty renomowanych światowych producentów, ich podzespoły, oraz najlepsze akcesoria techniki przeniesienia napędu. Kompleksowo zaopatrzony magazyn podzespołów oraz wyrobów gotowych jest podstawą krótkiego czasu realizacji zamówień, dużej elastyczności oferty oraz szerokiej gamy dostępnych wariantów.

MegaDrive Sp. z o.o.

Adres Spółki:

98-300 Wieluń, ul. Różana 3/7,

Telefon:

+48 56 610 90 00; +48 885 884 854

E-mail:

biuro@megadrive.com.pl