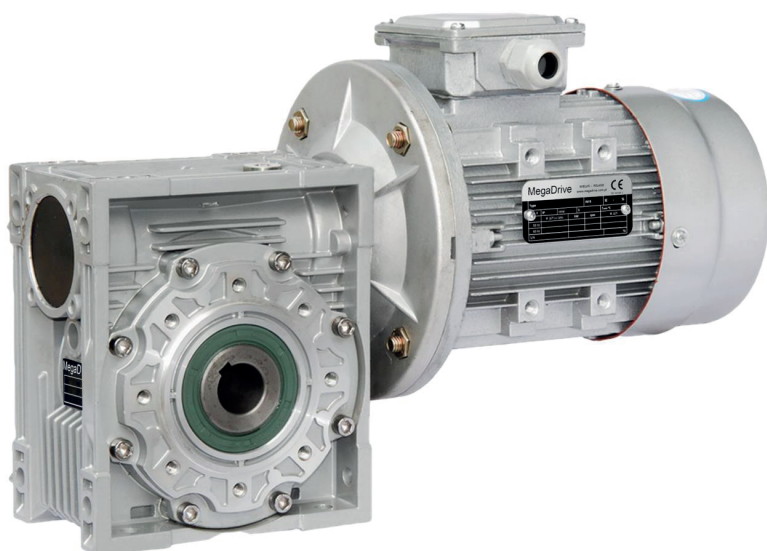


MegaDrive

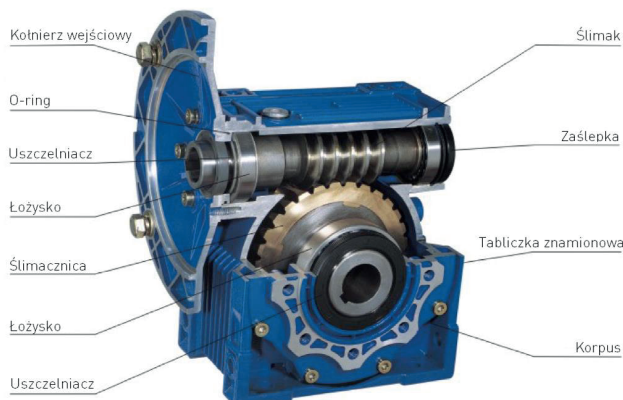
Intelligent Drive Solutions

Przekładnie ślimakowe Seria MDW



Katalog produktów

1. Budowa przekładni	3
2. Identyfikacja urządzenia	4
3. Pozycje pracy.....	5
4. Dobór	6
5. Tablice doboru	9
6. Wymiary.....	19
7. Wymiary – akcesoria i opcje	23
8. Smarowanie	26



Przekładnie serii MDW są kompaktową konstrukcją opartą na przekładni ślimakowej, w której przenoszenie obciążenia realizowane jest poprzez ślimak i ślimacznice. Ślimak stanowi podwójnie łożyskowany jednolity wałek stalowy z odpowiednio ukształtowanym uzębieniem, w zależności od przełożenia przekładni jedno lub wielozwojnym. Wał ślimacznicy zbudowany jest z odlewu stalowego z osadzonym na nim wieńcu zębatym z brązu. Wał ślimacznicy również jest podwójnie łożyskowany.

Wszystkie przekładnie serii MDW posiadają symetryczny drążony wał wyjściowy ślimacznicy z rowkiem wpustowym dla znormalizowanych wymiarów wpustów, z pasowaną średnicą otworu w miejscach łożyskowania. Opcjonalnie są wyposażane w demontowalne wały pełne.

Wszystkie przekładnie serii MDW posiadają ślimaki prawozwójne. O kierunku obrotów wału wyjściowego względem wejściowego decyduje reguła prawej dłoni.

Korpusy przekładni serii MDW posiadają symetryczną, zwartą konstrukcję o uniwersalnym sposobie montażu. Wielkości od 25 do 90 wykonane są ze stopów aluminium. Wielkości od 110 do 150 wykonane są z odlewu żeliwnego (wielkość 110 na życzenie wykonywana jest z aluminium). Powierzchnie zewnętrzne korpusów zabezpieczone są przed korozją powłoką w postaci malowania wykonanego metodą proszkową.

Przekładnie posiadają gęstą siatkę przełożeń w każdej wielkości. Pojedyncze przekładnie wykonywane są z przełożeniami w zakresie od 7,5 do 100 (na zamówienie możliwe przełożenie $i=5$ w wielkościach MDW 30,40,50).

W celu uzyskania większych przełożeń przekładnie łączone są w zespół przekładni ślimakowej dwustopniowej, lub dodawane są jednostopniowe walcowe reduktory wstępne.

Przekładnie ślimakowe dwustopniowe składają się z dwóch pojedynczych (jednostopniowych) przekładni. Możliwe kombinacje: 25/30, 25/40, 30/40, 30/50, 30/63, 40/75, 40/90, 50/110, 63/130, 63/150. Do indywidualnych zastosowań można łączyć ze sobą również trzy przekładnie.

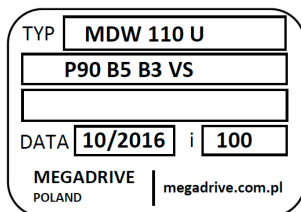
Zastosowanie reduktora wstępnego pozwala uzyskać większą sprawność zespołu w porównaniu do przekładni ślimakowej dwustopniowej.

2. Identyfikacja urządzenia

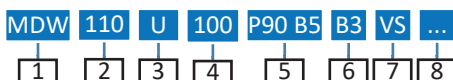
Przekładnie posiadają umiejscowione na korpusie tabliczki znamionowe, zawierające odpowiednie oznakowanie.

Jeżeli przekładnia dostarczana jest wraz z silnikiem, wówczas odpowiednie oznakowanie jak i wszystkie główne parametry dotyczące samego silnika zawarte są na jego tabliczce znamionowej.

Przykład tabliczki znamionowej przekładni MDW:

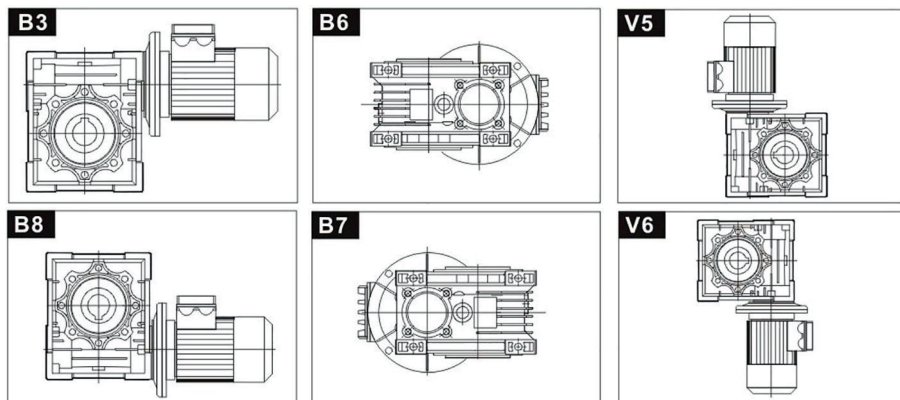


Struktura oznaczenia katalogowego:

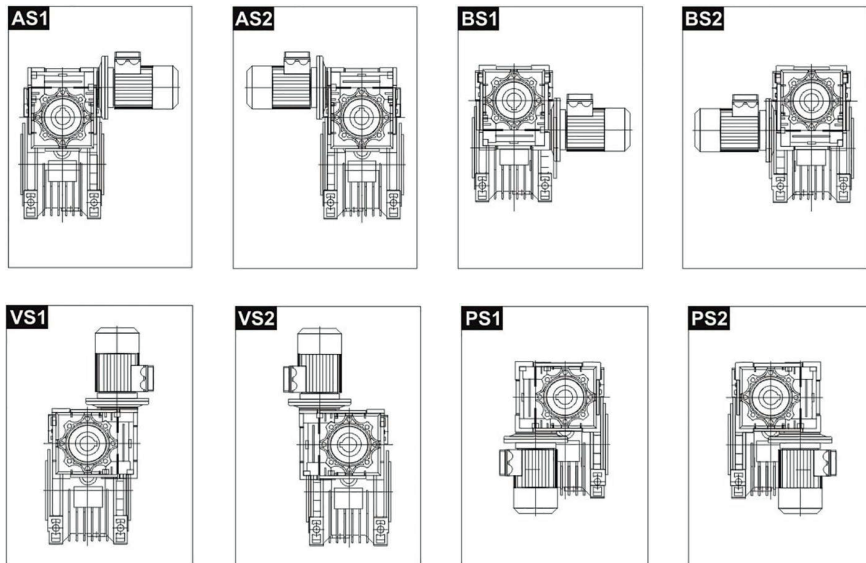


1	Seria MDW	2	Wielkość mechaniczna 25, 30, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 130, 150	3	Wersja mocowania U - uniwersalna UFA1, UFA2 - z kołnierzem bocznym (patrz: rozdział WYMIARY)
4	Przełożenie (5), 7.5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100 (patrz: TABELA DOBORU)	5	Rodzaj wejścia P 56-160 B5/B14 rozmiar kołnierza silnika wg IEC R - wał pełny (patrz: rozdział WYMIARY)	6	Pozycja pracy B3, B8, B6, B7, V5, V6 (patrz: POZYCJE PRACY)
7	Opcja VS - Wał wejściowy przedłużony (patrz: rozdział WYMIARY)	8	Opcje RR1, RR2 - ramię reakcyjne WZ1, WZ2, WZ12 - wał zdawczy OB1, OB2 - osłona boczna (patrz: WYMIARY AKCESORIA)		

3.1. Oznaczenia pozycji pracy przekładni jednostopniowych



3.2. Oznaczenia układu przekładni dwustopniowych



UWAGA: Oznaczenia pozycji pracy przekładni dwustopniowej składa się z odpowiedniego oznaczenia pozycji pracy przekładni większej (wg pkt 3.1. powyżej) oraz oznaczenia układu (wg pkt 3.2. powyżej)

4. Dobór

4.1. Aby dobrać odpowiednią do zastosowania przekładnię lub motoreduktor należy rozważyć:

- Wartość i rodzaj obciążenia,
- Zakres prędkości obrotowych podczas pracy,
- Warunki pracy oraz warunki otoczenia i miejsce instalacji.

4.2. Określenie współczynnika bezpieczeństwa f_s

- Najpierw należy ustalić rodzaj obciążenia A, B lub C zgodnie z Tabelą 1
- Znaleźć wartość współczynnika warunków pracy K_1 z Wykresu 1, w zależności od ilości godzin pracy na dobę oraz przewidywanej częstotliwości rozruchów
- Sprawdzić współczynnik temperaturowy K_2 zgodnie z Tabelą 2
- Wyznaczyć wymagany współczynnik bezpieczeństwa f_s według wzoru:

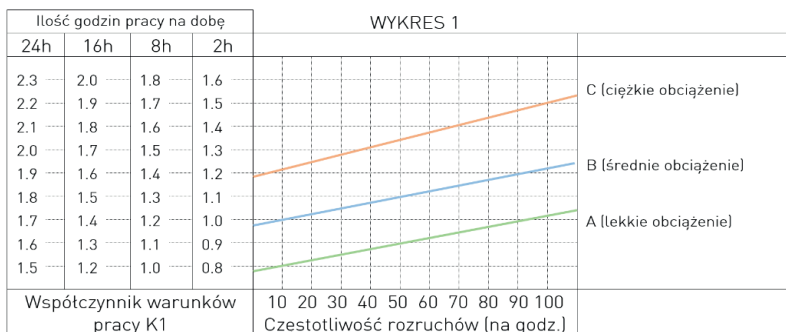
$$f_s = K_1 \times K_2$$

Tabela 1. Rodzaje obciążenia

Przykład	Obciążenie
Przenośnik o pracy równomiernej	A (lekkie)
Przenośnik o zmiennej prędkości	B (średnie)
Kompresor, korbówód	C (ciężkie)

Tabela 2. Współczynnik temperaturowy K_2

Temperatura otoczenia	Współczynnik K_2
-10°C ~ 30°C	1,0
30°C ~ 40°C	1,1~1,2



4.3. Dobór motoreduktora

- Określić wymagany moment obrotowy na wyjściu M_{w2} oraz prędkość obrotową n_2 .
- Wyszukać z tablic doboru motoreduktor o wymaganej prędkości obrotowej oraz momencie obrotowym wyjściowym większym od wymaganego i jednocześnie współczynnika bezpieczeństwa większym od wyznaczonego.

$$M_2 \geq M_{w2}$$

$$S \geq f_s$$

4.4. Dobór przekładni

- Zdefiniować wymagane przełożenie przekładni
- Określić wymagany moment obrotowy na wyjściu i zwiększyć go o odpowiednio wymagany współczynnik bezpieczeństwa f_s według wzoru:

$$M_2 = M_{w2} \times f_s \quad \text{gdzie } M_{w2} - \text{wymagany moment obrotowy}$$

- Znaleźć z tablic doboru przekładnię o założonym przełożeniu, o momencie obrotowym znamionowym M_{n2} większym od M_2 , przy założonej prędkości obrotowej n_2 pracy.

$$M_{n2} \geq M_2$$

W przypadku braku wymaganego przełożenia, można zastosować dodatkowo reduktor wstępny, który z przekładnią ślimakową tworzy możliwość dodatkowych kombinacji. Przy zastosowaniu takiego układu należy zawsze pamiętać, że reduktory wstępne przystosowane są do przenoszenia obciążeń pasujących silników 1400 obr/min, wg standardowych kołnierzy IEC. W przypadku silnika o innej prędkości lub niestandardowych rozmiarów należy skonsultować dobór z Doradcą technicznym MegaDrive. Jako obciążenie przekładni ślimakowej należy zawsze rozpatrywać moment obrotowy i prędkość, które są wyjściowe z reduktora wstępnego po odpowiednim przeliczeniu przez przełożenie.

4.5. Weryfikacja sił zewnętrznych oddziałujących na wałki (dotyczy przekładni i motoreduktorów).

Po dobraniu odpowiedniej przekładni lub motoreduktora należy zweryfikować nośność łożysk, jeśli na wałki oddziałują siły zewnętrzne, np. w przypadku przekazywaniu napędu na przekładnię zewnętrzną (pasową, łańcuchową itp.).

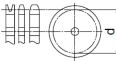
4.5.1. Weryfikacja siły promieniowej

R1 – siła promieniowa działająca na wałek wejściowy (w przypadku przekładni z wałkiem wejściowym R)

R2 – siła promieniowa działająca na wałek wyjściowy

- Określić wartość siły promieniowej w zależności od rodzaju przekładni zewnętrznej wg wzoru:

$$R_{1,2} = \frac{2000 * M2 * Kr}{d}$$

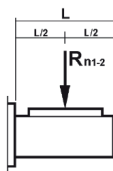
Kr = 1		M2 (Nm)	
Kr = 1,25		d (mm)	
Kr = 1,5-2,0			

- Tak określona siła promieniowa powinna spełniać warunek:

$$R1 \geq Rn1 \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$R2 \geq Rn2 \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$

Wartości znamionowych sił promieniowych Rn1 Rn2 podane są w tablicach doboru przekładni i motoreduktorów, jako zredukowane do środka długości czopa w wykonaniu katalogowym. W przypadku zwiększania odległości siły od początku długości czopa (dalej od przekładni), zmniejsza się dopuszczalna wartość siły promieniowej.



4.5.2 Weryfikacja siły osiowej

- Wartość znamionowych sił osiowych dla motoreduktorów i przekładni wynosi:

$$An1 = 0,2 * Rn1 \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$An2 = 0,2 * Rn2 \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$

- Powinien zostać spełniony warunek:

$$A1 \geq An1 \text{ (dla wałka wejściowego)}$$

$$A2 \geq An2 \text{ (dla wałka wyjściowego)}$$

4.6. Przykłady doboru

A. Przenośnik o pracy równomiernej	B. Przenośnik o zmiennej prędkości
Wymagany moment $Mw_2 = 19 \text{ Nm}$ Wymagana prędkość $n_2 = 55 \text{ obr. /min}$ Czas pracy 8h /dobę Częstotliwość rozruchu 10 razy /h Temperatura otoczenia 25°C Połączenie z silnikiem bezpośrednie (motoreduktor)	Wymagany moment $Mw_2 = 65 \text{ Nm}$ Wymagana prędkość $n_2 = 21 \text{ obr /min}$ Czas pracy 16h /dobę Częstotliwość rozruchu 100 razy /h Temperatura otoczenia 35°C Przekładnia pojedyncza
- Wyznaczenie wymaganego współczynnika bezpieczeństwa $fs = K1 \times K2 = 1,0 \times 1,0 = 1,0$ - Znaleźć w tablicach doboru motoreduktorów odpowiedni, o wymaganej prędkości obrotowej i spełniający warunki $M_2 \geq Mw_2$ oraz $S \geq fs$	- Wyznaczenie wymaganego współczynnika bezpieczeństwa $fs = K1 \times K2 = 1,65 \times 1,2 = 1,98$ - Określenie wymaganego momentu obrotowego na wyjściu $M_2 = Mw_2 \times fs = 65 \times 1,98 = 128,7 \text{ Nm}$ - Znaleźć w tablicach doboru odpowiednią przekładnię, o wymaganym przełożeniu i, oraz spełniającą warunek $Mn_2 \geq M_2$
Wybrany model: MDW30 i=25 0,18kW 1400 obr/min Moc wejściowa $Pn_1 = 0,18 \text{ kW}$, Prędkość na wyjściu $n_2 = 56 \text{ obr. /min}$ Moment obrotowy $M_2 = 21 \text{ Nm}$ Współczynnik bezpieczeństwa $S = 1,0$	Wybrany model: MDW63 i=60 Moc wejściowa $Pn_1 = 0,55 \text{ kW}$, Prędkość na wyjściu $n_2 = 23.3 \text{ obr /min}$ Moment obrotowy $M_2 = 140 \text{ Nm}$
Jeżeli aplikacja charakteryzuje się występowaniem obciążeń zewnętrznych na wałach przekładni, konieczne jest przeprowadzenie weryfikacji ich wartości zgodnie z punktem 4.5.	

Notatki:


5.1. Tablica doboru motoreduktorów jednostopniowych z silnikami o prędkości obrotowej $n_1 = 1400$ obr/min

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
0,06kW					
186,7	2,6	7,5	0,5	4,3	MDW25
140	3,4	10	0,55	3,6	
93,3	4,8	15	0,63	2,5	
70	6,1	20	0,70	2,0	
46,7	8,1	30	0,80	1,6	
35	10	40	0,88	1,3	
28	11,7	50	0,95	0,9	
23,3	13,3	60	1	0,8	
186,7	2,6	7,5	0,68	7,0	MDW30
140	3,3	10	0,75	5,4	
93,3	4,7	15	0,86	3,9	
70	6	20	0,94	3,1	
56	7	25	1,02	3,1	
46,7	8	30	1,08	2,5	
35	9,5	40	1,19	1,9	
28	11	50	1,28	1,5	
23,3	12,3	60	1,36	1,3	
17,5	14,4	80	1,5	0,9	
0,09kW					
186,7	3,9	7,5	0,5	2,8	MDW25
140	5,0	10	0,55	2,4	
93,3	7,2	15	0,63	1,7	
70	9,1	20	0,70	1,3	
46,7	12,2	30	0,80	1,1	
35	15	40	0,88	0,9	
186,7	3,9	7,5	0,68	4,7	MDW30
140	5	10	0,75	3,6	
93,3	7,1	15	0,86	2,6	
70	8,8	20	0,94	2,0	
56	10,3	25	1,02	2,0	
46,7	12	30	1,08	1,7	
35	14	40	1,19	1,3	
28	16,6	50	1,28	1,0	
23,3	18,4	60	1,36	0,9	
28	19	50	2,47	2,0	
23,3	21	60	2,63	1,7	
17,5	25	80	2,89	1,3	
14	29	100	3,11	1,0	
0,12kW					
186,7	5,2	7,5	0,68	3,5	MDW30

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
0,12kW					
140	6,6	10	0,75	2,7	MDW30
93,3	9,3	15	0,86	1,9	
70	12	20	0,94	1,5	
56	14	25	1,02	1,5	
46,7	16	30	1,08	1,3	
35	19	40	1,19	0,9	
28	22,1	50	1,28	0,8	
46,7	16,9	30	2,08	2,7	MDW40
35	21	40	2,29	2,0	
28	25	50	2,47	1,6	
23,3	28	60	2,63	1,3	
17,5	33,4	80	2,89	1,0	
14	38,5	100	3,11	0,8	
23,3	28	60	3,61	2,4	MDW50
17,5	33	80	3,97	1,9	
14	40	100	4,28	1,4	
0,18kW					
186,7	7,8	7,5	0,68	2,3	MDW30
140	10	10	0,75	1,8	
93,3	14	15	0,86	1,3	
70	18	20	0,94	1,0	
56	21	25	1,02	1,0	
46,7	24	30	1,08	0,8	
70	19	20	1,82	2,1	MDW40
56	23	25	1,96	1,7	
46,7	25,4	30	2,08	1,8	
35	31,4	40	2,29	1,3	
28	37,4	50	2,47	1,0	
23,3	42	60	2,63	0,9	
35	32	40	3,15	2,4	MDW50
28	37	50	3,39	1,9	
23,3	42	60	3,61	1,6	
17,5	50	80	3,97	1,3	
14	60	100	4,28	0,9	
0,25kW					
186,7	11	7,5	0,68	1,6	MDW30
140	14	10	0,75	1,3	

n_2 – prędkość obrotowa wyjściowa; M_2 – moment obrotowy wyjściowy; i – przełożenie; Rn_2 – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; S – współczynnik bezpieczeństwa



n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
0,25kW					
56	31,5	25	1,96	1,2	MDW40
46,7	35,3	30	2,08	1,3	
35	43,7	40	2,29	0,9	
28	52	50	2,47	0,7	
70	26	20	2,5	2,8	
56	32	25	2,69	2,2	MDW50
46,7	36	30	2,86	2,3	
35	44	40	3,15	1,7	
28	52	50	3,39	1,4	
23,3	58	60	3,61	1,2	
17,5	70	80	3,97	0,9	MDW63
28	55	50	4,44	2,4	
23,3	62	60	4,71	2,1	
17,5	76	80	5,19	1,6	
14	85	100	5,59	1,4	
0,37kW					
186,7	16	7,5	1,31	2,5	MDW40
140	22	10	1,44	1,9	
93,3	31	15	1,65	1,3	
70	39	20	1,82	1,0	
56	47	25	1,96	0,8	
46,7	52	30	2,08	0,8	MDW50
140	21	10	1,98	3,4	
93,3	30	15	2,27	2,4	
70	39	20	2,5	1,9	
56	47	25	2,69	1,5	
46,7	53	30	2,86	1,6	
35	66	40	3,15	1,2	
28	77	50	3,39	0,9	
23,3	86	60	3,61	0,8	
35	70	40	4,12	2,1	MDW63
28	82	50	4,44	1,6	
23,3	92	60	4,71	1,4	
17,5	113	80	5,19	1,1	
14	126	100	5,59	0,9	
0,55kW					
186,7	24	7,5	1,8	2,9	MDW50
140	32	10	1,98	2,3	
93,3	45	15	2,27	1,6	
70	58	20	2,5	1,3	
56	69	25	2,69	1,0	
46,7	79	30	2,86	1,1	
35	98	40	3,15	0,8	

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
0,55kW					
70	60	20	3,27	2,2	MDW63
56	72	25	3,52	1,8	
46,7	82	30	3,74	1,9	
35	104	40	4,12	1,4	
28	122	50	4,44	1,1	
23,3	137	60	4,71	0,9	
35	107	40	4,86	2,1	MDW75
28	128	50	5,24	1,6	
23,3	144	60	5,56	1,4	
17,5	177	80	6,13	1,1	
14	203	100	6,6	0,9	
17,5	186	80	6,78	1,5	MDW90
14	218	100	7,30	1,2	
0,75kW					
186,7	33	7,5	1,8	2,2	MDW50
140	43	10	1,98	1,7	
93,3	61	15	2,27	1,2	
70	79	20	2,5	0,9	
93,3	63	15	2,97	2,2	MDW63
70	82	20	3,27	1,6	
56	99	25	3,52	1,3	
46,7	112	30	3,74	1,4	
35	141	40	4,12	1,0	
56	101	25	4,16	2,0	MDW75
46,7	115	30	4,42	2,0	
35	145	40	4,86	1,5	
28	174	50	5,24	1,2	
23,3	197	60	5,56	1,0	
28	182	50	5,79	1,9	MDW90
23,3	209	60	6,16	1,5	
17,5	254	80	6,78	1,1	
14	297	100	7,3	0,9	
1,1kW					
186,7	49	7,5	2,35	2,6	MDW63
140	65	10	2,59	2,0	
93,3	92	15	2,97	1,5	

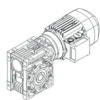
n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; M₂ – moment obrotowy wyjściowy; i – przełożenie; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; S – współczynnik bezpieczeństwa



n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
1,1kW					
70	120	20	3,27	1,1	MDW63
56	145	25	3,52	0,9	
46,7	164	30	3,74	1,0	
35	207	40	4,12	0,7	
93,3	95	15	3,5	2,1	
70	12	20	3,86	1,7	MDW75
56	148	25	4,16	1,3	
46,7	169	30	4,42	1,3	
35	213	40	4,86	1,0	
28	255	50	5,24	0,8	
23,3	288	60	5,56	0,7	MDW90
35	222	40	5,38	1,6	
28	266	50	5,79	1,3	
23,3	306	60	6,16	1,0	
17,5	372	80	6,78	0,8	
28	278	50	7,32	2,4	MDW110
23,3	320	60	7,78	1,9	
17,5	396	80	8,57	1,3	
14	465	100	9,23	1,0	
1,5kW					
186,7	67	7,5	2,35	1,9	MDW63
140	88	10	2,59	1,5	
93,3	126	15	2,97	1,1	
70	164	20	3,27	0,8	
140	89	10	3,06	2,2	MDW75
93,3	129	15	3,5	1,6	
70	166	20	3,86	1,3	
56	202	25	4,16	1,0	
46,7	230	30	4,42	1,0	MDW90
70	170	20	4,27	2,1	
56	205	25	4,6	1,7	
46,7	236	30	4,89	1,7	
35	303	40	5,38	1,2	
28	363	50	5,79	0,9	MDW110
23,3	418	60	6,16	0,8	
35	315	40	6,8	2,2	
28	379	50	7,32	1,7	
23,3	436	60	7,78	1,4	MDW130
17,5	540	80	8,57	1,0	
17,5	540	80	8,57	1,0	
2,2kW					
186,7	99	7,5	2,78	1,9	MDW75
140	131	10	3,06	1,5	
93,3	189	15	3,5	1,1	
70	243	20	3,86	0,9	
56	296	25	4,16	0,7	

n₂	M₂	i	Rn₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
2,2kW					
186,7	100	7,5	3,08	2,9	MDW90
140	132	10	3,39	2,3	
93,3	191	15	3,88	1,9	
70	250	20	4,27	1,4	
56	300	25	4,6	1,1	
46,7	347	30	4,89	1,2	
35	444	40	5,38	0,8	
28	533	50	5,79	0,6	MDW110
70	252	20	5,39	2,6	
56	311	25	5,81	2,2	
46,7	351	30	6,18	2,1	
35	462	40	6,8	1,5	
28	555	50	7,32	1,2	
23,3	639	60	7,78	1,0	
35	462	40	8,89	2,3	MDW130
28	555	50	9,58	1,8	
23,3	639	60	10,18	1,4	
17,5	804	80	11,21	1,0	
14	845	100	12,07	0,8	
28	570	50	13,1	2,5	MDW150
23,3	657	60	13,92	1,9	
17,5	816	80	15,32	1,4	
14	960	100	16,5	1,0	
3kW					
186,7	135	7,5	2,78	1,4	MDW75
140	178	10	3,06	1,1	
93,3	258	15	3,5	0,8	
186,7	137	7,5	3,08	2,1	MDW90
140	180	10	3,39	1,7	
93,3	261	15	3,88	1,4	
70	340	20	4,27	1,0	
56	409	25	4,6	0,8	
46,7	473	30	4,89	0,9	MDW110
93,3	261	15	4,9	2,5	
70	344	20	5,39	1,9	
56	425	25	5,81	1,6	
46,7	479	30	6,18	1,5	
35	630	40	6,8	1,1	
28	757	50	7,32	0,9	
56	425	25	7,6	2,2	MDW130
46,7	485	30	8,08	2,1	
35	630	40	8,89	1,7	
28	757	50	9,58	1,3	
23,3	872	60	10,18	1,0	
17,5	1097	80	11,21	0,8	

n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; M₂ – moment obrotowy wyjściowy; i – przełożenie; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; S – współczynnik bezpieczeństwa



n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
3kW					
28	778	50	13,1	1,8	MDW150
23,3	896	60	13,92	1,4	
17,5	1 113	80	15,32	1,0	
14	1 310	100	16,5	0,8	
4kW					
186,7	180	7,5	2,78	1,0	MDW75
140	237	10	3,06	0,8	
186,7	182	7,5	3,08	1,6	MDW90
140	240	10	3,39	1,3	
93,3	348	15	3,88	1,0	
70	453	20	4,27	0,8	
140	240	10	4,28	2,5	MDW110
93,3	348	15	4,9	1,9	
70	458	20	5,39	1,4	
56	566	25	5,81	1,2	
46,7	639	30	6,18	1,1	MDW130
56	566	25	7,6	1,6	
46,7	645	30	8,08	1,6	
35	840	40	8,89	1,2	
28	1 010	50	9,58	1,0	MDW150
23,3	1 165	60	10,18	0,8	
28	1 037	50	13,1	1,4	
23,3	1 195	60	13,92	1,1	
17,5	1 484	80	15,32	0,8	MDW110
186,7	251	7,5	3,89	2,2	
140	330	10	4,28	1,8	
93,3	478	15	4,9	1,4	
70	630	20	5,39	1,0	MDW130
56	779	25	5,81	0,9	
140	330	10	5,6	2,5	
93,3	484	15	6,41	1,9	
70	638	20	7,06	1,4	MDW150
56	779	25	7,6	1,2	
46,7	889	30	8,08	1,2	
35	1 156	40	8,89	0,9	
28	1 388	50	9,58	0,7	MDW150
70	645	20	9,65	2,0	
56	788	25	10,4	1,5	
46,7	934	30	11,05	1,3	
35	1 171	40	12,16	1,3	

n ₂	M ₂	i	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm		kN		
5,5kW					
28	1 426	50	13,1	1,0	MDW150
23,3	1 643	60	13,92	0,8	
7,5kW					
186,7	342	7,5	3,89	1,6	MDW110
140	450	10	4,28	1,3	
93,3	652	15	4,9	1,0	MDW130
186,7	345	7,5	5,09	2,2	
140	450	10	5,6	1,8	
93,3	660	15	6,41	1,4	
70	870	20	7,06	1,0	
56	1 062	25	7,6	0,9	
46,7	1 213	30	8,08	0,9	MDW150
35	1 576	40	8,89	0,7	
70	880	20	9,65	1,5	
56	1 074	25	10,4	1,1	
46,7	1 274	30	11,05	0,9	MDW150
35	1 596	40	12,16	1,0	
11kW					
186,7	512	7,5	6,96	2,3	MDW150
140	675	10	7,66	1,8	
93,3	991	15	8,77	1,3	MDW150
70	1 291	20	9,65	1,0	
56	1 576	25	10,4	0,8	
15kW					
186,7	698	7,5	6,96	1,7	MDW150
140	921	10	7,66	1,3	
93,3	1 351	15	8,77	0,9	
70	1 760	20	9,65	0,7	

n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; M₂ – moment obrotowy wyjściowy; i – przełożenie; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; S – współczynnik bezpieczeństwa



5.2. Tablica doboru motoreduktorów dwustopniowych z silnikami o prędkości obrotowej $n_1 = 1400$ obr/min

n ₂	M ₂	i	i ₁	i ₂	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm				kN		
0,06kW							
14	25	100	10	10	1,62	1,3	25/30
9,3	32	150	10	15	1,83	0,9	
7,0	41	200	10	20	1,83	0,7	
5,6	44	250	10	25	1,83	0,8	
4,7	59	300	10	30	3,49	1,2	
3,5	71	400	10	40	3,49	0,9	25/40
2,8	82	500	20	25	3,49	0,7	
2,3	101	600	20	30	3,49	0,6	
1,9	116	750	25	30	3,49	0,5	
1,6	143	900	30	30	3,49	0,5	
1,2	171	1 200	30	40	3,49	0,4	30/40
0,9	197	1 500	50	30	3,49	0,3	
0,78	217	1 800	60	30	3,49	0,3	
0,6	268	2 400	60	40	3,49	0,2	
0,5	324	3 000	60	50	3,49	0,2	
0,4	294	4 000	50	80	3,49	0,1	30/50
0,3	356	5 000	50	100	3,49	0,1	
4,7	57	300	10	30	3,49	1,3	
3,5	70	400	10	40	3,49	0,9	
2,8	96	500	20	25	3,49	0,6	
2,3	104	600	20	30	3,49	0,7	30/63
1,9	121	750	25	30	3,49	0,6	
1,6	139	900	30	30	3,49	0,5	
1,2	166	1 200	30	40	3,49	0,4	
0,9	196	1 500	50	30	3,49	0,4	
0,78	218	1 800	60	30	3,49	0,3	30/75
0,58	261	2 400	60	40	3,49	0,2	
0,4	300	3 200	80	40	3,49	0,2	
0,4	279	4 000	50	80	3,49	0,1	
0,28	338	5 000	50	100	3,49	0,1	
1,6	141	900	30	30	4,84	1,0	30/90
1,2	169	1 200	30	40	4,84	0,7	
0,93	199	1 500	50	30	4,84	0,7	
0,78	222	1 800	60	30	4,84	0,7	
0,6	266	2 400	60	40	4,84	0,5	
0,5	307	3 000	60	50	4,84	0,4	30/112
0,35	288	4 000	50	80	4,84	0,3	
0,29	311	4 800	60	80	4,84	0,3	
0,9	203	1 500	30	50	6,27	1,1	
0,78	225	1 800	30	60	6,27	0,9	
0,58	276	2 400	60	40	6,27	0,8	30/140
0,47	319	3 000	60	50	6,27	0,7	
0,35	306	4 000	50	80	6,27	0,6	
0,28	360	5 000	50	100	6,27	0,4	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/75
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/90
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/112
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/140
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/160
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/180
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/200
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/225
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/250
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/280
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/300
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/325
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/350
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/375
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/400
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/450
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/500
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/550
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/600
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/650
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/700
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/750
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/800
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/850
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/900
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	40/1000
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	40/1120
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	40/1250
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	40/1400
0,35	355	4 000	50	80	7,38	0,7	
0,28	419	5 000	50	100	7,38	0,5	
0,6	330	2 400	60	40	7,38	1,1	
0,47	377	3 000	60	50	7,38	0,8	
0,3							



n ₂	M ₂	i	i ₁	i ₂	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm				kN		
0,12kW							
0,5	883	3000	60	50	10,32	1,2	50/110
0,35	784	4000	50	80	10,32	1,0	
0,28	928	5000	50	100	10,32	0,8	
0,18kW							
3,5	221	400	10	40	6,27	1,0	30/63
2,8	257	500	10	50	6,27	0,8	
2,3	362	600	20	30	7,38	1,1	40/75
1,9	435	750	25	30	7,38	0,9	
1,6	487	900	30	30	7,38	0,8	
1,2	629	1200	30	40	8,18	1,0	40/90
0,93	735	1500	30	50	8,18	0,8	
0,78	860	1800	60	30	10,32	1,5	50/110
0,58	1113	2400	60	40	10,32	1,1	
0,25kW							
3,5	336	400	10	40	7,38	1,1	40/75
2,8	384	500	10	50	7,38	0,8	
2,3	511	600	15	40	8,18	1,2	40/90
1,9	598	750	15	50	8,18	0,9	
1,6	667	900	15	60	8,18	0,8	
1,2	943	1200	30	40	10,32	1,3	50/110
0,93	1064	1500	50	30	10,32	1,2	
0,78	1195	1800	60	30	10,32	1,1	
0,6	1624	2400	60	40	13,5	1,0	63/130
0,47	1935	3000	60	50	13,5	0,8	
0,35	2046	4000	50	80	13,5	0,6	
0,28	2430	5000	50	100	13,5	0,5	63/150
0,78	1199	1800	60	30	18	1,8	
0,6	1446	2400	60	40	18	1,8	
0,5	1713	3000	60	50	18	1,4	
0,4	2026	4000	50	80	18	0,9	
0,3	2251	5000	50	100	18	0,7	
0,37kW							
4,7	405	300	10	30	7,38	1,0	40/75
3,5	498	400	10	40	7,38	0,7	
4,7	401	300	7,5	40	8,18	1,5	40/90
3,5	523	400	10	40	8,18	1,2	
2,8	611	500	10	50	8,18	0,9	
2,3	757	600	15	40	8,18	0,8	
1,9	949	750	25	30	10,32	1,3	50/110
1,6	1079	900	30	30	10,32	1,2	
1,2	1396	1200	30	40	10,32	0,8	
0,9	1674	1500	50	30	13,5	1,1	63/130
0,78	1887	1800	60	30	13,5	0,9	

n ₂	M ₂	i	i ₁	i ₂	Rn ₂	S	Wielkość przekładni
obr/min	Nm				kN		
0,37kW							
0,78	1774	1800	60	30	18	1,2	63/150
0,6	2141	2400	60	40	18	1,2	
0,5	2535	3000	60	50	18	0,9	
0,55kW							
4,7	638	300	10	30	10,32	2,0	50/110
3,5	826	400	10	40	10,32	1,4	
2,8	984	500	10	50	10,32	1,1	
2,3	1181	600	15	40	10,32	1,0	63/130
1,9	1411	750	25	30	10,32	0,9	
2,8	995	500	10	50	13,5	1,6	
1,9	1471	750	25	30	13,5	1,2	63/130
1,2	2132	1200	30	40	13,5	0,8	
0,78	2637	1800	60	30	18	0,8	63/150
0,6	3182	2400	60	40	18	0,8	
0,75kW							
4,7	871	300	10	30	10,32	1,5	50/110
3,5	1126	400	10	40	10,32	1,1	
2,8	1357	500	10	50	13,5	1,1	63/130
2,3	1631	600	15	40	13,5	1,0	
1,9	2005	750	25	30	13,5	0,9	
1,6	2283	900	30	30	13,5	0,8	63/150
2,8	1290	500	10	50	18	1,8	
2,3	1529	600	15	40	18	1,7	
1,9	1783	750	25	30	18	1,3	
1,6	2215	900	30	30	18	0,9	
1,2	2680	1200	30	40	18	1,0	
1,1kW							
4,7	1312	300	10	30	13,5	1,3	63/130
3,5	1671	400	10	40	13,5	1,0	
2,8	1991	500	10	50	13,5	0,8	
9,3	752	150	10	15	18	3,1	63/150
7,0	966	200	10	20	18	2,4	
5,6	1175	250	10	25	18	1,7	
4,7	1364	300	10	30	18	1,7	
3,5	1619	400	10	40	18	1,6	
2,8	1893	500	10	50	18	1,2	
2,3	2242	600	15	40	18	1,2	
1,9	2616	750	25	30	18	0,9	
1,5kW							
4,7	1789	300	10	30	13,5	1,0	63/130
3,5	2279	400	10	40	13,5	0,7	
9,3	1026	150	10	15	18	2,3	63/150
7,0	1317	200	10	20	18	1,8	
5,6	1602	250	10	25	18	1,3	
4,7	1860	300	10	30	18	1,3	
3,5	2208	400	10	40	18	1,2	
2,8	2582	500	10	50	18	0,9	
2,3	3057	600	15	40	18	0,9	
1,9	3642	750	25	30	18	0,8	

n_2 – prędkość obrotowa wyjściowa; M_2 – moment obrotowy wyjściowy; i – przełożenie; i_1 – przełożenie przekładni wstępnej; i_2 – przełożenie przekładni głównej; Rn_2 – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; S – współczynnik bezpieczeństwa



5.3. Tablica doboru przekładni jednostopniowych, przy prędkości obrotowej wejściowej $n_1 = 1400$ obr/min

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	η _d	Wielkość przekł.
	Nm	kW	obr/min	kN	kN		
5	11	0,4	280	0,44	0,10	0,86	MDW 25
7,5	11	0,3	168,7	0,50	0,10	0,84	
10	12	0,2	140	0,55	0,11	0,82	
15	12	0,2	93,3	0,63	0,11	0,78	
20	12	0,1	70	0,70	0,13	0,74	
30	13	0,1	56	0,80	0,14	0,66	
40	13	0,1	46,7	0,88	0,14	0,61	
50	11	0,05	35	0,95	0,14	0,57	
60	10	0,05	28	1,00	0,14	0,54	
5	18	0,6	280	0,60	0,15	0,86	MDW 30
7,5	18	0,4	186,7	0,68	0,15	0,84	
10	18	0,3	140	0,75	0,16	0,81	
15	18	0,2	93,3	0,86	0,16	0,76	
20	18	0,2	70	0,94	0,19	0,72	
25	21	0,2	56	1,02	0,21	0,67	
30	20	0,2	46,7	1,08	0,21	0,64	
40	18	0,1	35	1,19	0,21	0,58	
50	17	0,1	28	1,28	0,21	0,54	MDW 30
60	16	0,1	23,3	1,36	0,21	0,50	
80	13	0,1	17,5	1,50	0,21	0,44	
5	34	1,1	280	1,15	0,25	0,88	MDW 40
7,5	40	0,9	186,7	1,31	0,29	0,86	
10	40	0,7	140	1,44	0,33	0,85	
15	40	0,5	93,3	1,65	0,33	0,81	
20	39	0,4	70	1,82	0,35	0,77	
25	38	0,3	56	1,96	0,35	0,74	
30	45	0,3	46,7	2,08	0,35	0,69	
40	41	0,2	35	2,29	0,35	0,64	
50	39	0,2	28	2,47	0,35	0,61	MDW 40
60	36	0,2	23,3	2,63	0,35	0,57	
80	33	0,1	17,5	2,89	0,35	0,51	
100	29	0,1	14	3,11	0,35	0,47	
5	62	2	280	1,58	0,35	0,87	MDW 50
7,5	71	1,6	186,7	1,80	0,40	0,86	
10	72	1,2	140	1,98	0,49	0,84	
15	74	0,9	93,3	2,27	0,49	0,80	
20	73	0,7	70	2,50	0,49	0,77	
25	70	0,5	56	2,69	0,49	0,74	
30	84	0,6	46,7	2,86	0,49	0,70	
40	76	0,4	35	3,15	0,49	0,65	
50	73	0,3	28	3,39	0,49	0,61	MDW 50
60	68	0,3	23,3	3,61	0,49	0,57	
80	65	0,2	17,5	3,97	0,49	0,51	
100	55	0,2	14	4,28	0,49	0,49	
7,5	128	2,8	186,7	2,35	0,50	0,87	MDW 63
10	130	2,2	140	2,59	0,57	0,86	
15	140	1,6	93,3	2,97	0,61	0,82	
20	135	1,2	70	3,27	0,66	0,80	
25	130	1	56	3,52	0,70	0,77	
30	160	1,1	46,7	3,74	0,70	0,73	
40	145	0,8	35	4,12	0,70	0,69	
50	135	0,6	28	4,44	0,70	0,65	
60	130	0,5	23,3	4,71	0,70	0,61	MDW 63
80	122	0,4	17,5	5,19	0,70	0,56	
100	118	0,3	14	5,59	0,70	0,50	
7,5	185	4,1	186,7	2,78	0,70	0,88	MDW 75
10	195	3,2	140	3,06	0,83	0,87	
15	200	2,3	93,3	3,50	0,85	0,84	
20	210	1,9	70	3,86	0,98	0,81	
25	200	1,5	56	4,16	0,98	0,79	
30	230	1,5	46,7	4,42	0,98	0,75	
40	220	1,1	35	4,86	0,98	0,71	
50	210	0,9	28	5,24	0,98	0,68	
60	200	0,8	23,3	5,56	0,98	0,64	MDW 75
80	190	0,6	17,5	6,13	0,98	0,59	
100	180	0,5	14	6,60	0,98	0,54	
7,5	290	6,3	186,7	3,08	0,90	0,89	MDW 90
10	310	5,1	140	3,39	1,08	0,88	
15	360	4,1	93,3	3,88	1,25	0,85	
20	355	3,1	70	4,27	1,27	0,83	
25	340	2,4	56	4,60	1,27	0,80	
30	410	2,6	46,7	4,89	1,27	0,77	
40	360	1,8	35	5,38	1,27	0,74	
50	340	1,4	28	5,79	1,27	0,71	
60	320	1,1	23,3	6,16	1,27	0,68	MDW 90
80	285	0,8	17,5	6,78	1,27	0,62	
100	270	0,7	14	7,30	1,27	0,58	
7,5	552	12	186,7	3,89	1,20	0,89	MDW 110
10	598	9,8	140	4,28	1,46	0,88	
15	656	7,5	93,3	4,90	1,60	0,85	
20	644	5,6	70	5,39	1,70	0,84	
25	679	4,7	56	5,81	1,70	0,83	
30	725	4,5	46,7	6,18	1,70	0,78	
40	702	3,3	35	6,80	1,70	0,77	
50	660	2,6	28	7,32	1,70	0,74	
60	616	2,1	23,3	7,78	1,70	0,71	MDW 110
80	515	1,4	17,5	8,57	1,70	0,66	
100	483	1,1	14	9,23	1,70	0,62	

i – przełożenie; Mn₂ – znamionowy moment wyjściowy; Pn₁ – znamionowa moc wejściowa; n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; Rn₁ – siła promieniowa znamionowa na wale wejściowym; η_d – sprawność dynamiczna



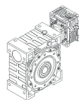
i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	η _d	Wielkość przekł.
	Nm	kW	obr/min	kN	kN		
7,5	750	16,1	186,7	5,09	1,50	0,90	MDW130
10	820	13,5	140	5,60	1,84	0,88	
15	920	10,3	93,3	6,41	2,07	0,86	
20	910	7,8	70	7,06	2,10	0,85	
25	930	6,5	56	7,60	2,10	0,83	
30	1 040	6,4	46,7	8,08	2,10	0,79	
40	1 050	4,9	35	8,89	2,10	0,77	
50	980	3,8	28	9,58	2,10	0,74	
60	900	3,1	23,3	10,18	2,10	0,71	
80	840	2,3	17,5	11,21	2,10	0,67	
100	740	1,7	14	12,07	2,10	0,63	
7,5	1 200	25,8	186,7	6,96	1,95	0,91	MDW150
10	1 240	20,2	140	7,66	2,26	0,90	
15	1 250	13,9	93,3	8,77	2,28	0,88	
20	1 300	11,1	70	9,65	2,67	0,86	
25	1 200	8,4	56	10,40	2,80	0,84	
30	1 200	7,1	46,7	11,05	2,80	0,83	
40	1 550	7,3	35	12,16	2,80	0,78	
50	1 400	5,4	28	13,10	2,80	0,76	
60	1 260	4,2	23,3	13,92	2,80	0,73	
80	1 150	3,1	17,5	15,32	2,80	0,68	
100	1 000	2,3	14	16,50	2,80	0,64	

i – przełożenie; Mn₂ – znamionowy moment wyjściowy; Pn₁ – znamionowa moc wejściowa; n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; Rn₁ – siła promieniowa znamionowa na wale wejściowym; η_d – sprawność dynamiczna



5.4. Tablica doboru przekładni dwustopniowych, przy prędkości obrotowej wejściowej $n_1 = 1400$ obr/min

i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	η_d	Wielkość przekł.	i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	η_d	Wielkość przekł.
	Nm	kW	obr/min	kN	kN				Nm	kW	obr/min	kN	kN		
300	30	0,04	4,7	1,83	0,14	0,41	MDW25/30	300	230	0,24	4,7	6,27	0,21	0,48	MDW30/63
400	32	0,03	3,5	1,83	0,14	0,44		400	230	0,2	3,5	6,27	0,21	0,45	
500	23	0,02	2,8	1,83	0,14	0,37		500	216	0,2	2,8	6,27	0,21	0,42	
600	27	0,02	2,3	1,83	0,14	0,37		600	230	0,13	2,3	6,27	0,21	0,42	
750	30	0,02	1,9	1,83	0,14	0,33		750	216	0,11	1,9	6,27	0,21	0,39	
900	36	0,02	1,6	1,83	0,14	0,32		900	198	0,1	1,6	6,27	0,21	0,36	
1 200	21	0,01	1,2	1,83	0,14	0,29		1 200	230	0,1	1,2	6,27	0,21	0,36	
1 500	25	0,01	0,9	1,83	0,14	0,27		1 500	216	0,1	0,93	6,27	0,21	0,33	
1 800	31	0,01	0,8	1,83	0,14	0,28		1 800	198	0,1	0,78	6,27	0,21	0,31	
2 400	34	0,01	0,6	1,83	0,14	0,23		2 400	230	0,1	0,58	6,27	0,21	0,28	
3 000	41	0,01	0,5	1,83	0,14	0,22		3 000	216	0,08	0,47	6,27	0,21	0,26	
								4 000	172	0,06	0,35	6,27	0,21	0,19	
								5 000	150	0,04	0,28	6,27	0,21	0,18	
300	29	0,03	4,7	3,49	0,14	0,48	MDW25/40	300	390	0,4	4,7	7,38	0,35	0,53	MDW40/75
400	31	0,03	3,5	3,49	0,14	0,43		400	360	0,3	3,5	7,38	0,35	0,51	
500	33	0,02	2,8	3,49	0,14	0,40		500	320	0,21	2,8	7,38	0,35	0,50	
600	42	0,02	2,3	3,49	0,14	0,41		600	390	0,2	2,3	7,38	0,35	0,49	
750	44	0,02	1,9	3,49	0,14	0,38		750	390	0,2	1,9	7,38	0,35	0,47	
900	56	0,02	1,6	3,49	0,14	0,39		900	390	0,14	1,6	7,38	0,35	0,44	
1 200	60	0,02	1,2	3,49	0,14	0,35		1 200	360	0,11	1,2	7,38	0,35	0,41	
1 500	63	0,02	0,9	3,49	0,14	0,32		1 500	390	0,1	0,93	7,38	0,35	0,39	
1 800	64	0,02	0,8	3,49	0,14	0,29		1 800	390	0,1	0,78	7,38	0,35	0,37	
2 400	73	0,02	0,6	3,49	0,14	0,27		2 400	360	0,1	0,58	7,38	0,35	0,34	
3 000	86	0,02	0,5	3,49	0,14	0,26		3 000	320	0,1	0,47	7,38	0,35	0,31	
4 000	53	0,01	0,35	3,49	0,14	0,18		4 000	250	0,08	0,35	7,38	0,35	0,25	
5 000	62	0,01	0,28	3,49	0,14	0,17		5 000	230	0,06	0,28	7,38	0,35	0,20	
300	73	0,1	4,7	3,49	0,21	0,46	MDW30/40	300	610	0,6	4,7	8,18	0,35	0,53	MDW40/90
400	65	0,1	3,5	3,49	0,21	0,43		400	610	0,43	3,5	8,18	0,35	0,52	
500	61	0,08	2,8	3,49	0,21	0,47		500	560	0,34	2,8	8,18	0,35	0,51	
600	73	0,06	2,3	3,49	0,21	0,42		600	610	0,3	2,3	8,18	0,35	0,50	
750	73	0,04	1,9	3,49	0,21	0,39		750	560	0,23	1,9	8,18	0,35	0,47	
900	73	0,03	1,6	3,49	0,21	0,38		900	505	0,2	1,6	8,18	0,35	0,43	
1 200	65	0,02	1,2	3,49	0,21	0,34		1 200	610	0,2	1,2	8,18	0,35	0,43	
1 500	73	0,02	0,9	3,49	0,21	0,32		1 500	560	0,14	0,93	8,18	0,35	0,40	
1 800	73	0,02	0,8	3,49	0,21	0,30		1 800	505	0,11	0,78	8,18	0,35	0,37	
2 400	65	0,01	0,6	3,49	0,21	0,27		2 400	610	0,11	0,58	8,18	0,35	0,35	
3 200	65	0,01	0,4	3,49	0,21	0,23		3 000	560	0,1	0,47	8,18	0,35	0,33	
4 000	33	0,01	0,35	3,49	0,21	0,17		4 000	460	0,1	0,35	8,18	0,35	0,25	
5 000	29	0,01	0,28	3,49	0,21	0,17		5 000	410	0,1	0,28	8,18	0,35	0,21	
300	145	0,15	4,7	4,84	0,21	0,48	MDW30/50	300	1 265	1,1	4,7	10,32	0,49	0,57	MDW50/110
400	124	0,1	3,5	4,84	0,21	0,44		400	1 185	0,8	3,5	10,32	0,49	0,55	
500	120	0,1	2,8	4,84	0,21	0,40		500	1 100	0,61	2,8	10,32	0,49	0,52	
600	145	0,1	2,3	4,84	0,21	0,43		600	1 185	0,6	2,3	10,32	0,49	0,52	
750	145	0,1	1,9	4,84	0,21	0,40		750	1 265	0,5	1,9	10,32	0,49	0,50	
900	145	0,1	1,6	4,84	0,21	0,38		900	1 265	0,43	1,6	10,32	0,49	0,48	
1 200	124	0,08	1,2	4,84	0,21	0,34		1 200	1 186	0,31	1,2	10,32	0,49	0,46	
1 500	145	0,06	0,93	4,84	0,21	0,32		1 500	1 265	0,3	0,93	10,32	0,49	0,42	
1 800	145	0,04	0,78	4,84	0,21	0,30		1 800	1 265	0,3	0,78	10,32	0,49	0,39	
2 400	124	0,03	0,6	4,84	0,21	0,27		2 400	1 185	0,2	0,58	10,32	0,49	0,38	
3 000	120	0,02	0,5	4,84	0,21	0,25		3 000	1 100	0,15	0,47	10,32	0,49	0,36	
4 000	82	0,02	0,35	4,84	0,21	0,18									
4 800	82	0,02	0,29	4,84	0,21	0,16									

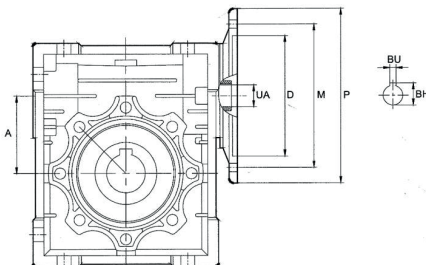


i	Mn ₂	Pn ₁	n ₂	Rn ₂	Rn ₁	η _d	Wielkość przekł.
	Nm	kW	obr/min	kN	kN		
4 000	819	0,13	0,35	10,32	0,49	0,24	MDW 50/110
5 000	746	0,1	0,28	10,32	0,49	0,23	
300	1 760	1,5	4,7	13,5	0,7	0,58	MDW63/130
400	1 650	1,1	3,5	13,5	0,7	0,56	
500	1 550	0,9	2,8	13,5	0,7	0,53	
600	1 650	0,8	2,3	13,5	0,7	0,53	
750	1 760	0,7	1,9	13,5	0,7	0,52	
900	1 760	0,6	1,6	13,5	0,7	0,50	
1 200	1 650	0,4	1,2	13,5	0,7	0,47	
1 500	1 760	0,4	0,93	13,5	0,7	0,44	
1 800	1 760	0,3	0,78	13,5	0,7	0,42	
2 400	1 650	0,3	0,58	13,5	0,7	0,40	
3 000	1 550	0,2	0,47	13,5	0,7	0,38	
4 000	1 220	0,1	0,35	13,5	0,7	0,30	
5 000	1 100	0,1	0,28	13,5	0,7	0,28	
150	2 340	3,4	9,3	18	0,7	0,67	MDW63/150
200	2 340	2,7	7,0	18	0,7	0,64	
250	2 050	1,9	5,6	18	0,7	0,63	
300	2 340	1,9	4,7	18	0,7	0,61	
400	2 670	1,8	3,5	18	0,7	0,54	
500	2 330	1,4	2,8	18	0,7	0,50	
600	2 670	1,3	2,3	18	0,7	0,50	
750	2 330	1,0	1,9	18	0,7	0,47	
900	2 100	0,7	1,6	18	0,7	0,46	
1 200	2 670	0,7	1,2	18	0,7	0,44	
1 800	2 100	0,4	0,78	18	0,7	0,39	
2 400	2 670	0,5	0,6	18	0,7	0,35	
3 000	2 330	0,3	0,5	18	0,7	0,33	
4 000	1 880	0,2	0,4	18	0,7	0,30	
5 000	1 650	0,2	0,3	18	0,7	0,26	

i – przełożenie; Mn₂ – znamionowy moment wyjściowy; Pn₁ – znamionowa moc wejściowa; n₂ – prędkość obrotowa wyjściowa; Rn₂ – siła promieniowa znamionowa na wale wyjściowym; Rn₁ – siła promieniowa znamionowa na wale wejściowym; η_d – sprawność dynamiczna

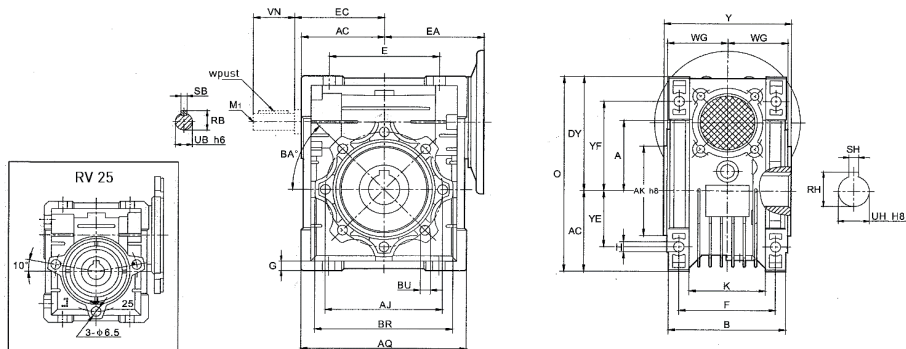
6. Wymiary

6.1. Wymiary wejścia adapterów przyłączeniowych silników z możliwymi konfiguracjami przełożeń.



wielkość przekładni (A)	kołnierzyk silnika				wpust		otwór pod wał silnika UA [mm]												
	kołnierzyk (wg IEC)	D	M	P	BU	BH	możliwe przełożenia przekładni (i)												
							7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100		
MDW 25	56 B14	50	65	80	3	10.4	9	9	9	9	-	9	9	9	9	-	-		
	56 B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-		
MDW 30	56 B14	50	65	80	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-		
	63 B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	-	-	-		
	63 B14	60	75	90	4	12.8	-	-	-	11	11	11	11	11	11	11	-		
MDW 40	56 B5	80	100	120	3	10.4	-	-	-	-	-	-	-	9	9	9	9		
	63 B5	95	115	140	4	12.8	-	-	-	11	11	11	11	11	11	11	-		
	63 B14	60	75	90	4	12.8	-	-	-	11	11	11	11	11	11	11	-		
	71 B5	110	130	160	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	-	-	-	-		
	71 B14	70	85	105	5	16.3	-	-	-	14	14	14	14	14	14	14	-		
MDW 50	63 B5	95	115	140	4	12.8	-	-	-	-	-	-	11	11	11	11	11		
	71 B5	110	130	160	5	16.3	-	14	14	14	14	14	14	14	14	14	-		
	71 B14	70	85	105	5	16.3	-	14	14	14	14	14	14	14	14	14	-		
	80 B5	130	165	200	6	21.8	19	19	19	19	19	19	-	-	-	-	-		
	80 B14	80	100	120	6	21.8	19	19	19	19	19	19	-	-	-	-	-		
MDW 63	71 B5	110	130	160	5	16.3	-	-	-	-	-	-	14	14	14	14	14		
	71 B14	70	85	105	5	16.3	-	-	-	-	-	-	14	14	14	14	14		
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	19	19	19	19	19	19	19	19	-		
	80 B14	80	100	120	6	21.8	-	-	19	19	19	19	19	19	19	19	-		
	90 B5	130	165	200	8	27.3	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-		
MDW 75	90 B14	95	115	140	8	27.3	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-		
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	-	-	19	19	19	19	19	19	19		
	80 B14	80	100	120	6	21.8	-	-	-	-	19	19	19	19	19	19	19		
	90 B5	130	165	200	8	27.3	-	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-		
	90 B14	95	115	140	8	27.3	-	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-		
MDW 90	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	-	-	-	-	-	-	-	-		
	100/112 B14	110	130	160	8	31.3	28	28	28	-	-	-	-	-	19	19	19		
	80 B5	130	165	200	6	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	19	19	19		
	80 B14	80	100	120	6	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	19	19	19		
	90 B5	130	165	200	8	27.3	-	-	-	24	24	24	24	24	24	-	-		
MDW 110	90 B14	95	115	140	8	27.3	-	-	-	24	24	24	24	24	24	24	-		
	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-	-		
	100/112 B14	110	130	160	8	31.3	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-	-		
	132 B5	210	265	300	10	41.1	38	38	38	38	-	-	-	-	-	-	-		
	132 B14	130	165	200	10	41.1	38	38	38	38	-	-	-	-	-	-	-		
MDW 130	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	-	-	-	-	28	28	28	28	28	28	28		
	100/112 B14	110	130	160	8	31.3	-	-	-	-	28	28	28	28	28	28	28		
	132 B5	230	265	300	10	41.1	38	38	38	38	38	38	-	-	-	-	-		
	132 B14	130	165	200	10	41.1	38	38	38	38	38	38	-	-	-	-	-		
MDW 150	100/112 B5	180	215	250	8	31.3	-	-	-	-	-	-	-	28	28	28	28		
	132 B5	230	265	300	10	41.3	-	-	-	38	38	38	38	38	38	-	-		
	160 B5	250	300	350	12	45.3	42	42	42	42	42	42	-	-	-	-	-		

6.2. Wymiary przyłączeniowe korpusu i masy przekładni

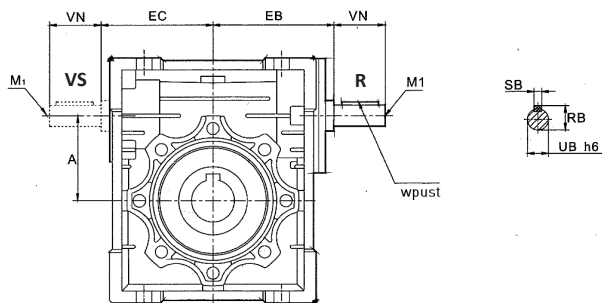


WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
AC	35	40	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
AJ	55	65	75	85	95	115	130	165	215	215
AK	45	55	60	70	80	95	110	130	180	180
AQ	70	80	100	120	144	172	206	252	292	340
B	42	56	71	85	103	112	130	144	155	185
BA	10°	0°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
BR	65	75	87	100	110	140	160	200	250	250
BU	jw.	M6x11(n.4)	M6x10(n.4)	M8x14(n.4)	M8x14(n.8)	M8x14(n.8)	M10x18(n.8)	M10x18(n.8)	M12x21(n.8)	M12x21(n.8)
DY	48	57	71.5	84	102	119	135	167.5	187.5	230
E	45	54	70	80	100	120	140	170	200	240
EA	45	55	71	80	95	112.5	130	160	180	210
EC	-	45	53	64	75	90	108	135	155	175
F	34	44	60	70	85	90	100	115	120	145
G	5	5.5	6.5	7	8	10	11	15	15	18
H	6	6.5	7	8.5	8.5	11	13	14	16	18
K	22	32	43	49	67	72	74	-	-	-
M1	-	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
O	83	97	121.5	144	174	205	238	295	335	400
RB	-	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38
RH	12.8	16.3	20.8	28.3	28.3	31.3	38.3	45.3	48.8	53.8
SB	-	3	4	5	6	8	8	8	8	10
SH	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14
UB	-	9	11	14	19	24	24	28	30	35
UH	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50
VN	-	20	23	30	40	50	50	60	80	80
WG	22.5	29	36.5	43.5	53	57	67	74	81	96
Y	50	63	78	92	112	120	140	155	170	200
YE	22	27	35	40	50	60	70	85	100	120
YF	35.5	44	55	64	80	93	102	125	140	180
kg	0.7	1.2	2.3	3.5	6.2	9	13	35	48	84

Uwagi: Wymiary obu stron korpusu są symetryczne (lewa/prawa).

Podane masy przekładni są orientacyjne. Mogą się nieznacznie różnić w zależności od przełożenia przekładni, wielkości kołnierza przyłączeniowego silnika, wersji wału wejściowego czy pozycji pracy (ilość oleju).

6.3. Wymiary - wał wejściowy pełny (wersja R), oraz wał wejściowy przedłużony (wersja VS)

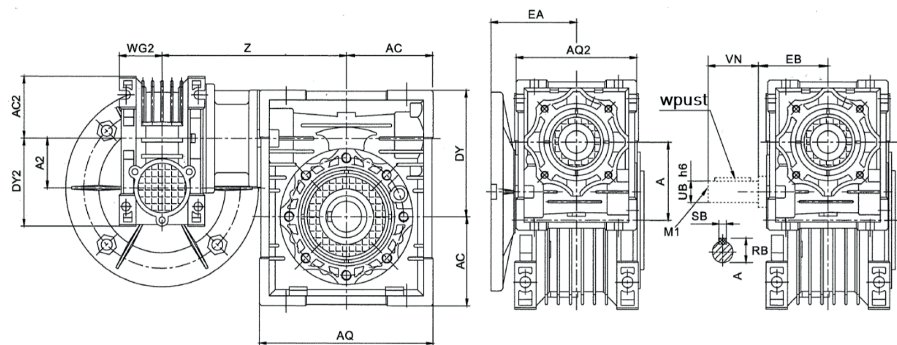


WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI									
	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	30	40	50	63	75	90	110	130	150
EB	50	61	74	90	105	125	142	162	195
EC	45	53	64	75	90	108	135	155	175
M1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
RB	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38
SB	3	4	5	6	8	8	8	8	10
UB	9	11	14	19	24	24	28	30	35
VN	20	23	30	40	50	50	60	80	80

Uwagi:

Wymiary czopów wałka wejściowego R oraz VS są symetryczne. Nie jest symetryczne umiejscowienie ich względem wału wyjściowego przekładni.

6.4. Wymiary korpusu przekładni dwustopniowych



WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25/30	25/40	30/40	30/50	30/63	40/75	40/90	50/ 110	63/130	63/150
A	30	40	40	50	63	75	90	110	130	150
A2	25	25	30	30	30	40	40	50	63	63
AC	40	50	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
AC2	35	35	40	40	40	50	50	60	72	72
AQ	80	100	100	120	144	172	206	252.5	292.5	340
AQ2	70	70	80	80	80	100	100	120	144	144
DY	57	71.5	71.5	84	102	119	135	167.5	187.5	230
DY2	48	48	57	57	57	71	71	84	102	102
EA	45	45	55	55	55	71	71	80	95	95
EB	-	-	50	50	50	61	61	74	90	90
M1	-	-	-	-	-	-	-	M6	M6	M6
RB	-	-	10.2	10.2	10.2	12.5	12.5	16	21.5	21.5
SB	-	-	3	3	3	4	4	5	6	6
UB	-	-	9	9	9	11	11	14	19	19
VN	-	-	20	20	20	23	23	30	40	40
WG2	22.5	22.5	29	29	29	36.5	36.5	43.5	53	53
Z	100	115	122	132	145	167.5	184.5	226	245	275

Uwagi:

Wymiary przyłączeniowe wyjściowej przekładni głównej są zgodne z przedstawionymi w punkcie 6.2.

Masa przekładni dwustopniowej jest w przybliżeniu równa sumie mas dwóch przekładni jednostopniowych o odpowiednich wielkościach (punkt 6.2).

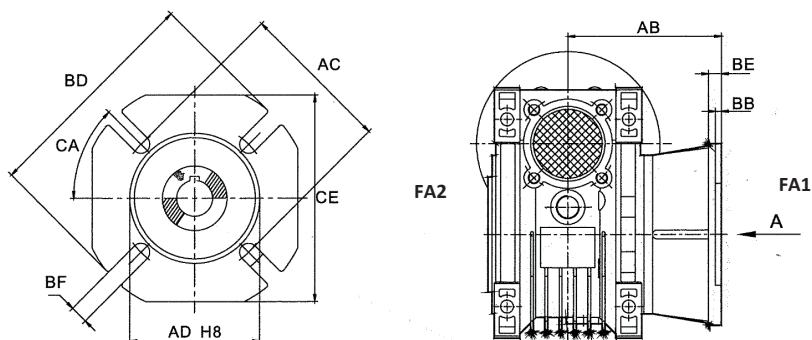
7. Wymiary – akcesoria i opcje

Akcesoria i opcje są niezależnymi elementami demontowalnymi. Mogą być dostarczane oddzielnie lub zmontowane z przekładnią zgodnie z zamówieniem.

7.1. Kołnierz boczny FA

Montaż przekładni za pomocą kołnierza bocznego należy do rodzaju połączeń sztywnych tak jak montaż za pomocą samego korpusu przekładni.

Kołnierz może być zamontowany z obu stron. Przekładnia z kołnierzem po stronie zgodnej z poniższym rysunkiem przyjmuje oznaczenie wersji UFA1, po stronie przeciwnej oznaczenie wersji UFA2.



WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
AB	45	54.5	67	90	82	111	111	131	140	155
AC	55	68	80	85	150	165	175	230	255	255
AD	40	50	60	70	115	130	152	170	180	180
BB	3	4	4	5	6	6	6	6	6	7
BD	75	80	110	125	180	200	210	280	320	320
BE	6	6	7	9	10	13	13	15	15	15
BF	6.5(n.4)	6.5(n.4)	9(n.4)	11(n.4)	11(n.4)	14(n.4)	14(n.4)	14(n.8)	16(n.8)	16(n.8)
CA	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°	22.5°
CE	70	70	95	110	142	170	200	260	290	290

Uwagi:

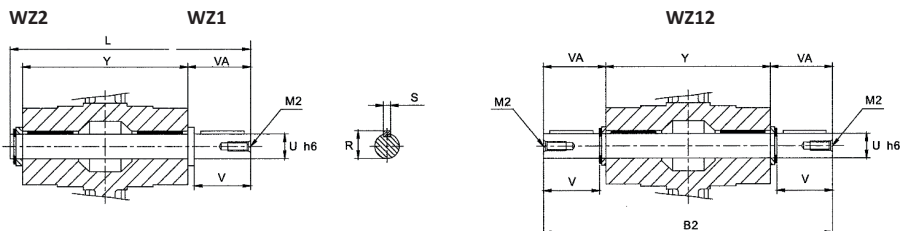
Kołnierze boczne są akcesoriami w pełni demontowalnymi. Mogą być w prosty sposób montowane z obu stron każdej przekładni.

7.2. Wał wyjściowy pojedynczy i podwójny

Opcjonalnie wyjściowe wały drążone przekładni MDW są wyposażane w wały pełne z wpustami.

Poniżej przedstawione są standardowe wymiary czopów wałów pełnych. Na zamówienie przekładnie mogą być wyposażane w wały o dowolnych wymiarach.

Przekładnia z zamontowanym wałem zdawczym pojedynczym po stronie zgodnej z poniższym rysunkiem przyjmuje oznaczenie dodatkowej opcji WZ1, po stronie przeciwnej WZ2. Przekładnia z wałem zdawczym podwójnym przyjmuje oznaczenie WZ12.



WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
BZ	101	128	164	199	219	247	308	324	340	374
L	81	102	128	153	173	192	234	249	265	297
M2	-	M6	M6	M10	M10	M10	M12	M16	M16	M16
R	12.5	16	20.5	28	28	31	38	45	48.5	53.5
S	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14
U	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50
V	23	30	40	50	50	60	80	80	80	82
VA	25.5	32.5	43	53.5	53.5	63.5	84.5	84.5	85	87
Y	50	63	78	92	112	120	140	155	170	200

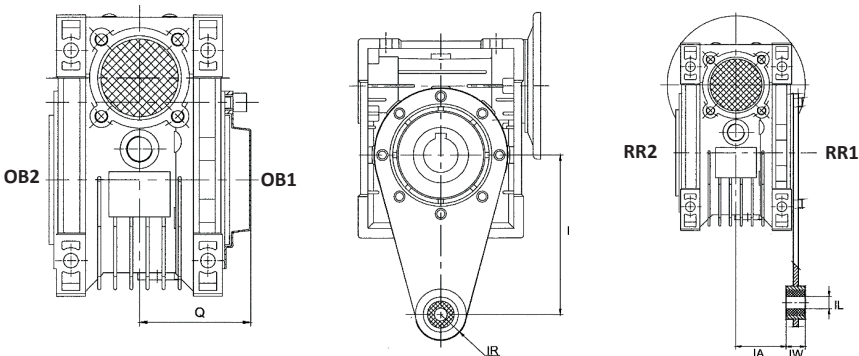
Uwagi:

Wały wyjściowe są akcesoriami w pełni demontowalnymi. Mogą być w prosty sposób montowane z obu stron każdej przekładni.

7.3. Ramię reakcyjne i osłona boczna

W przypadku montażu przekładni z wałem drążonym na wale napędzanego urządzenia, w celu uniknięcia przeszytywnienia wałów, należy zastosować sposób mocowania przy użyciu ramienia reakcyjnego. Przekładnie serii MDW są opcjonalnie dostarczane z ramieniem reakcyjnym o standardowych wymiarach przedstawionych poniżej. Przekładnia z ramieniem reakcyjnym zamontowanym zgodnie poniższym rysunkiem przyjmuje oznaczenie RR1, po stronie przeciwnej RR2.

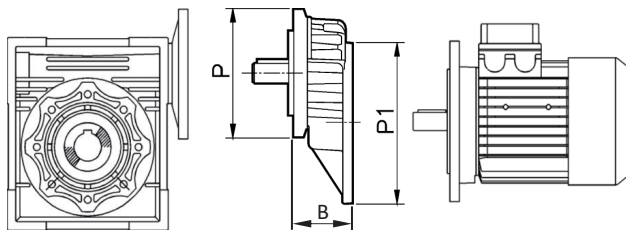
Opcjonalnie przekładnie dostarczane są z osłoną boczną pozwalającą zabezpieczyć wirujący wał od strony nie napędowej. Osłony boczne wykonane są z tworzywa sztucznego. Przekładnia z osłoną boczną zamontowaną zgodnie poniższym rysunkiem przyjmuje oznaczenie OB1, po stronie przeciwnej OB2.



WIELKOŚĆ PRZEKŁADNI										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
OSŁONA BOCZNA										
Q	-	42	50	58	69	74	86	94	102	117
RAMIĘ REAKCYJNE										
I	70	85	100	100	150	200	200	250	250	250
IA	17.5	24	31.5	38.5	49	47.5	57.5	62	69	84
IL	8	8	10	10	10	20	20	25	25	25
IR	15	15	18	18	18	30	30	35	35	35
IW	14	14	14	14	14	25	25	30	30	30

Uwagi:
Ramiona reakcyjne i osłony boczne są akcesoriami w pełni demontowalnymi. Mogą być w prosty sposób montowane z obu stron każdej przekładni.

7.4. Reduktor wstępny PC – wielkości i wymiary.



Typ reduktora wstępnego	P (kołnierz do przekładni) ø zewn./ø wałka [mm]	P1 (kołnierz do silnika wg IEC) ø zewn./ø wałka [mm]	B [mm]	i (przełożenie)	
				WARIANT I	WARIANT II
PC 063	105 / 11	63B5 – 140 / 11	46	i=2,73	i=2,93
PC 071	120 / 14	71B5 – 160 / 14	54	i=2,73	i=2,93
PC 080	160 / 19	80B5 – 200 / 19	75	i=2,80	i=3,00
PC 090	160 / 24	90B5 – 200 / 24	75	i=2,45	-

Uwagi:

Reduktory wstępne mogą być montowane z każdym typem przekładni ślimakowych i innych, ponieważ posiadają konstrukcję modułową. Nie są natomiast przystosowane do przenoszenia obciążeń promieniowych lub osiowych na wale wyjściowym.

8. Smarowanie

Wszystkie przekładnie dostarczone są napełnione olejem w ilości odpowiedniej do pozycji pracy (oznaczonej na tabliczce znamionowej).

Przekładnie wielkości 25-30-40-50-63-75-90 standardowo napełnione są olejem przekładniowym syntetycznym na bazie PAG o lepkości wg ISO VG320, nie wymagającym wymiany w całym okresie eksploatacji (Shell OMALA 320 S4 WE).

Przekładnie wielkości 110-130-150 i reduktory wstępne PC standardowo napełniane są olejem przekładniowym mineralnym z dodatkami EP o lepkości wg ISO VG220 (Shell OMALA 220 S2 GX).

W zależności od warunków pracy i na życzenie wszystkie przekładnie mogą być napełnione innym olejem.

W przypadku wycieku oleju z przekładni, należy usunąć nieszczelność i uzupełnić ilość oleju do wymaganego poziomu.

Ilości oleju jakimi napełnione są przekładnie w zależności od pozycji pracy podano w tabeli:

Wielkość Pozycja pracy	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
B3	0.02	0.04	0.08	0.15	0.3	0.55	1	3	4.5	7
B6 B7								2.5	3.5	5.4
B8								2.2	3.3	5.1
V5								3	4.5	7
V6								2.2	3.3	5.1

Wartości podane w litrach.

MegaDrive

MegaDrive jest polską firmą, oferującą kompleksowe rozwiązania w zakresie techniki napędowej dedykowanej dla przemysłu i nie tylko.

Oferuje indywidualnie dopasowywane do oczekiwań odbiorców rozwiązania techniczne, zachowując przy tym krótki czas realizacji dostaw. Korzystając z wieloletniego doświadczenia techników realizuje profesjonalny serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny.

MegaDrive dostarcza tylko wysokiej jakości produkty oparte na sprawdzonych podzespołach kwalifikowanych producentów.

Szeroko zaopatrzony magazyn podzespołów oraz wyrobów gotowych jest podstawą krótkiego czasu realizacji zamówień, dużej elastyczności oferty oraz szerokiej gamy dostępnych wariantów.

Pracuj z polską firmą

MegaDrive Sp. z o.o.

tel: **+48 885 884 854**

e-mail: **biuro@megadrive.com.pl**

www.megadrive.com.pl